



GELUFU

格鲁夫机械设备制造有限公司
Gelufu Machinery Equipment Manufacturing Co. Ltd

关于格鲁夫>>产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION

GELUFU 的市场定位是业界最佳传动设备供应商，日本产品的低成本，德国产品的稳定性，美国产品的先进性，是我们赶超的基准。只要我们持续地改进，就会无穷地逼近高质量、低成本和高效率的理想目标。

本公司部分系列可直接替换德国SEW公司，德国FLENDER公司，日本椿本TSUBAKI公司，意大利MOTOVARIO公司同型号产品。

The marketing positioning is getting the best suppliers of the transmission equipment industry.

Our aim is catch up with and surpass the low-cost products of Japan, the stability product of Germany, the advanced product of America. As long as we continue to improve ourselves, we will get close to the ideal aim of high quality, low-cost, high efficiency.

Part of our products can directly take the place of the same type products of SEW company, Germany Flender Company, Japanese Tsubaki Company and Italy Motovario Company.



S系列斜齿—蜗轮蜗杆减速机



R系列斜齿轮硬齿面减速机



K系列斜齿—螺旋锥齿轮减速机



F系列平行轴斜齿轮减速机



T系列螺旋锥齿轮转向箱



H、B系列标准工业齿轮箱



摆线针轮减速机



SWL、JW蜗轮丝杆升降机



塑料型材牵引机减速机



塑料小型挤出机减速机



P系列行星齿轮减速机

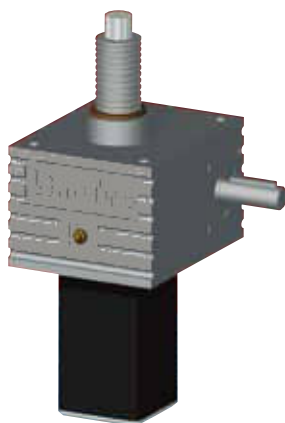


H系列/K系列组合齿轮减速机

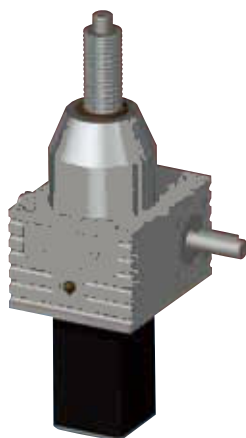
螺旋升降机应用

螺旋升降机种类图示

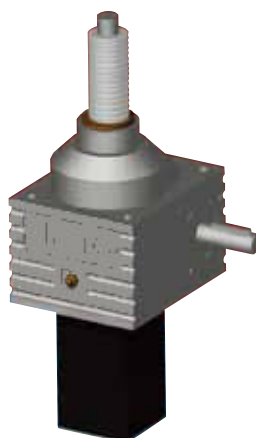
丝杠运动S型



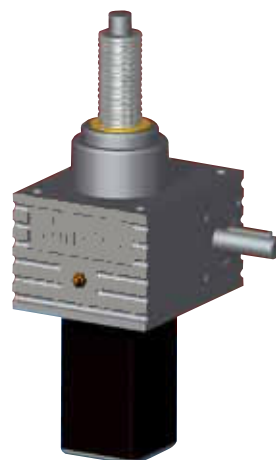
普通齿螺旋升降机



滚珠丝杠螺旋升降机



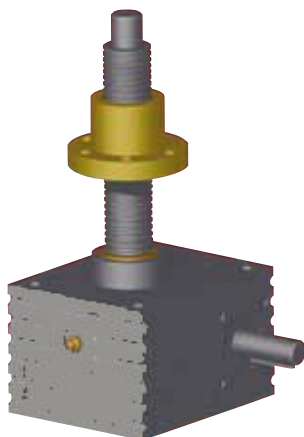
反齿隙螺旋升降机



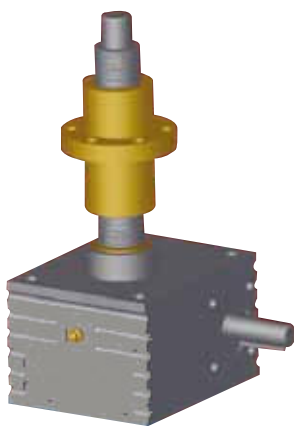
安全螺母螺旋升降机

独特球墨铸铁凹槽外壳，提高整体性能
专利方形尾罩，控制丝杠自转
绝对机械同步升降系统
安全螺母设计，监测产品的磨损状况，消除隐患
与减速电机和各式附件模块组合，满足客户任意要求
推力范围：500公斤 - 100吨

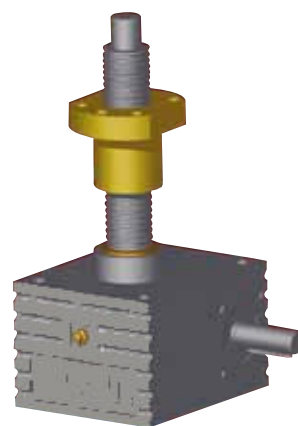
螺母运动R型



普通齿螺旋升降机



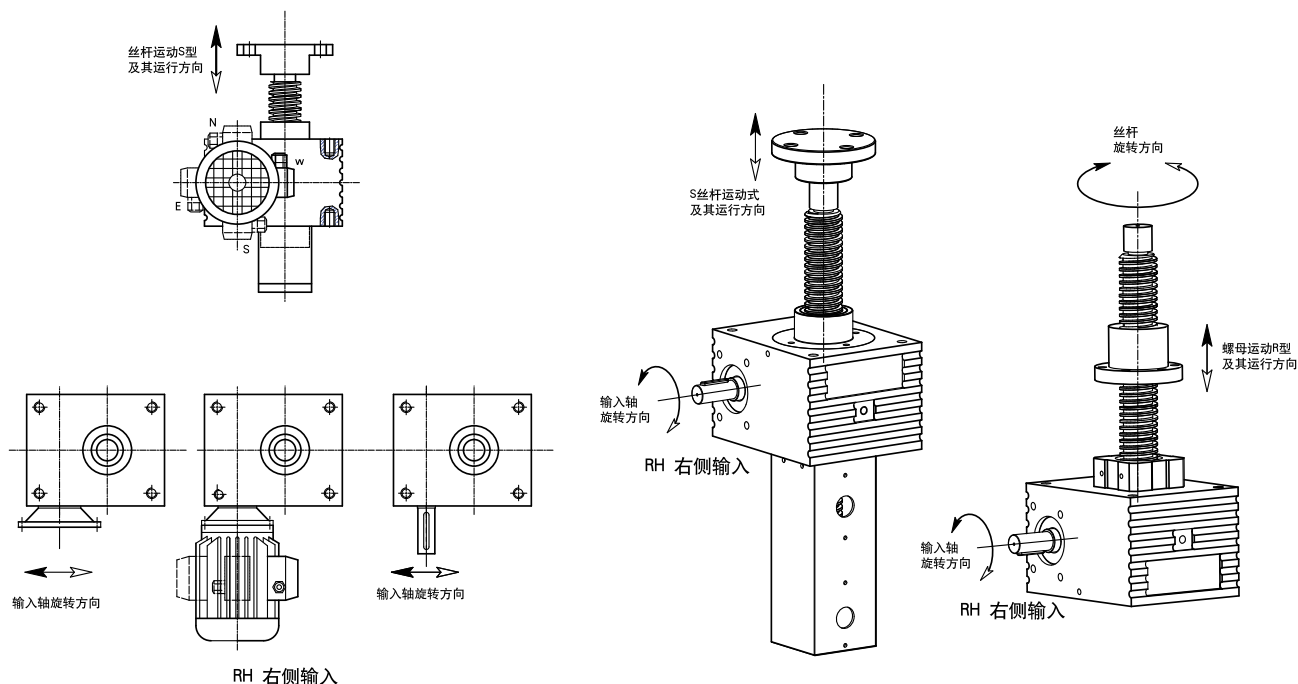
安全螺母螺旋升降机



滚珠丝杠螺旋升降机

螺旋升降机应用

螺旋升降机安装方式



螺旋升降机应用

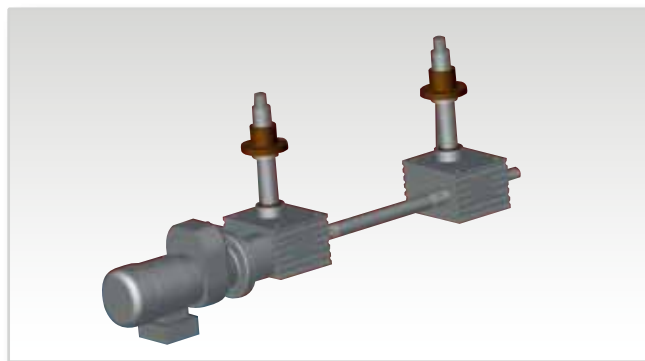
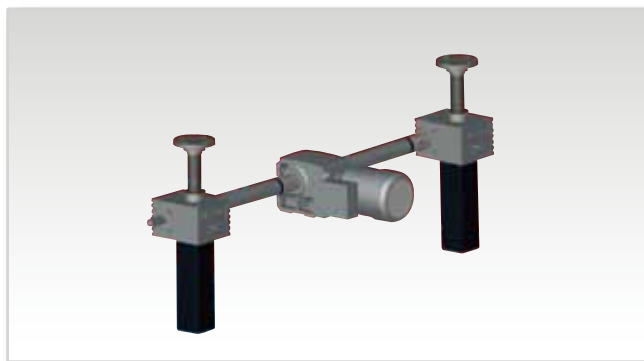
格鲁夫公司提供成套升降系统方案设计及全套系统组件。系统组件包含：螺旋升降机、减速电机、电机、换向器、传动轴、联轴器、制动器、离合器等。只要客户提供具体的技术要求：总负载推力，速度，行程及尺寸要求，格鲁夫工程师将提供详细的计算过程，系统组件的选配，及CAD总装图。

我们的技术支持将是最专业的。

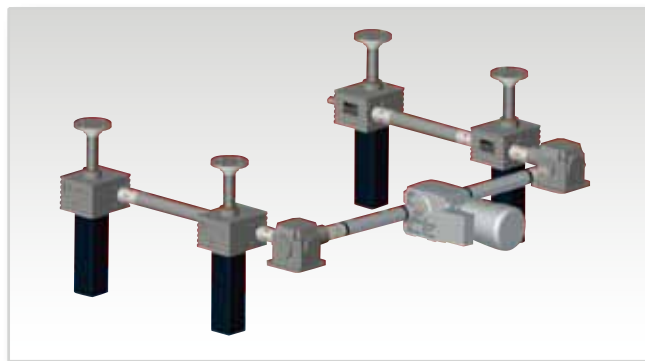
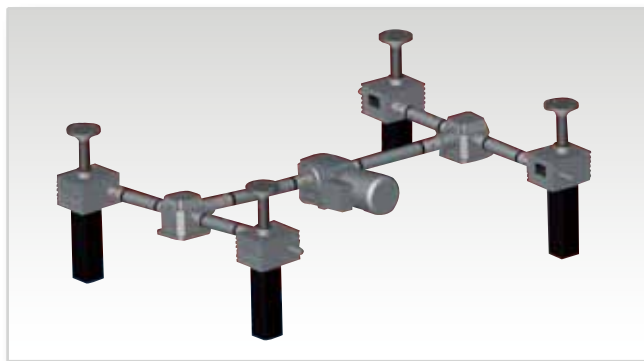
成熟可靠技术方案将是您设备安全的保证。

具体方案请直接格鲁夫销售工程师联系。

两台螺旋升降机同步升降



四台螺旋升降机同步升降



螺旋升降机参数

螺旋升降机参数表

型号		SJA5	SJA10	SJA20	SJA50	SJA80	SJA100
额定动载 kN		5	10	20	50	80	100
丝杠直径 x 导程 mm		Tr18x 4	Tr20 x 4	Tr30 x 6	Tr40 x 7	Tr50x8	Tr60 x 9
蜗轮蜗杆减速比	V1	1:4	1:4	1:6	1:7	1:8	1:8
	L1	1:16	1:16	1:24	1:28	1:32	1:32
蜗杆输入1转	V1	1	1	1	1	1	1.125
丝杠行程 mm	L1	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.281
最大输入功率 kW	V1	0.30	0.57	1.14	2.2	2.5	3
	L1	0.15	0.27	0.55	1.1	1.5	2.2
满载启动扭矩 Nm	V1	4.2	8	18	48.5	75	100
	L1	1.5	3.1	6.7	20	30	41
启动效率	V1	0.24	0.25	0.19	0.18	0.17	0.18
	L1	0.16	0.16	0.12	0.11	0.10	0.11
1500rpm时的运转效率	V1	0.34	0.35	0.33	0.32	0.31	0.33
	L1	0.25	0.25	0.24	0.23	0.22	0.23
空载扭矩Nm	V1	0.11	0.29	0.40	0.84	1.85	2.1
	L1	0.09	0.18	0.29	0.59	1.12	1.4
箱体材料		球墨铸铁					
箱体重量kg		3.2	5	8.5	21.5	36	58
每100mm 丝杠+护管 重量kg		0.36	0.50	0.75	1.52	2.44	3.02

型号		SJA200	SJA300	SJA450	SJA700	SJA1000
额定动载 kN		200	300	450	700	1000
丝杠直径 x 导程 mm		Tr80x 12	Tr100 x 16	Tr120 x 16	Tr140 x 20	Tr160x20
蜗轮蜗杆减速比	V1	1:8.7.5	1:10.25	1:10.75	1:13.33	1:13.33
	L1	1:35	1:41	1:43	1:40	1:40
蜗杆输入1转	V1	1.371	1.56	1.49	1.5	1.5
丝杠行程 mm	L1	0.343	0.39	0.37	0.5	0.5
最大输入功率 kW	V1	4	7	11.5	18.5	22
	L1	3.5	5.5	5.5	7.5	9.5
满载启动扭矩 Nm	V1	265	460	675	1050	1620
	L1	106	180	275	510	820
启动效率	V1	0.17	0.18	0.16	0.16	0.15
	L1	0.11	0.12	0.10	0.11	0.10
1500rpm时的运转效率	V1	0.33	0.33	0.30	0.31	0.29
	L1	0.22	0.23	0.20	0.21	0.19
空载扭矩Nm	V1	2.8	3.8	5.5	8.5	11
	L1	2.1	3.1	4.5	5.5	7.5
箱体材料		球墨铸铁			铸钢	
箱体重量kg		75	110	200	400	800
每100mm 丝杠+护管 重量kg		4.5	6.8	9.0	12.5	16.5

注：所有系列产品的环境工作温度：-10℃ - 40℃，（如需-40℃ - +70℃，咨询格鲁夫工程师）

丝杠可提供双头，三头丝杠，提升速度成比例提高，具体参数咨询格鲁夫销售工程师。

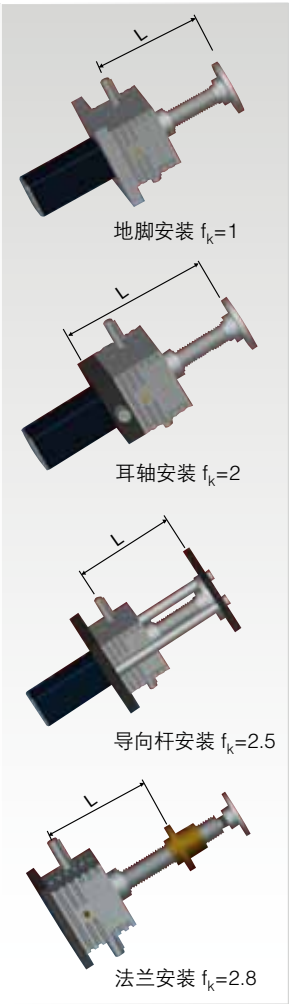
选型注意事项:

- ◆工作制为10分钟内工作时间的百分比,SJA系列普通齿螺旋升降机的工作制为30%,滚珠丝杠螺旋升降机的工作制为50%,当实际负载小于额定负载时,可以适当提高工作制,具体咨询格鲁夫工程师
- ◆最大输入转速为1800rpm
- ◆实际载荷为满载的25%至100%时（即负载率为25%-100%），需输入扭矩= 负载率 × 满载扭矩
- ◆行程大于300mm时，应核对稳定性，请参考负载与行程稳定性曲线图验算。
- ◆根据负载类型调整选型安全系数。均匀负载 1.0-1.2；中度负载 1.3-1.5；重度负载 1.6-2.5
- ◆螺旋升降机正常工作状态下的输入功率不能超过最大输入功率,输入功率kW=(满载扭矩Nm × 负载率 × 输入转速rpm) / 9550
- ◆工作环境温度影响最大输入功率。
实际最大输入功率=额定最大输入功率 × 温度系数,-10℃ - 25℃ 温度系数=1, 30℃温度系数=0.85, 40℃温度系数=0.65
- ◆同步升降台设计时需考虑组合系数,在计算总功率时考虑联动损耗。两台组合系数-0.95; 三台组合-0.9; 四台组合-0.85; 6-8台组合-0.8。
当螺旋升降机两端铰接安装时适当提高组合系数。
- ◆普通齿丝杠螺旋升降机大减速比的型号有自锁功能,小减速比的为不确定自锁,在安全场合和振动场合必须配置制动器。
- ◆普通齿丝杠和滚珠丝杠升降机在300mm行程上的导程误差为0.1mm。
- ◆螺旋升降机避免承受侧向力,可考虑导轨,导向装置等抵消侧向力或使用调心螺母螺旋升降机
- ◆非标特殊要求设计,请与格鲁夫工程师联系。

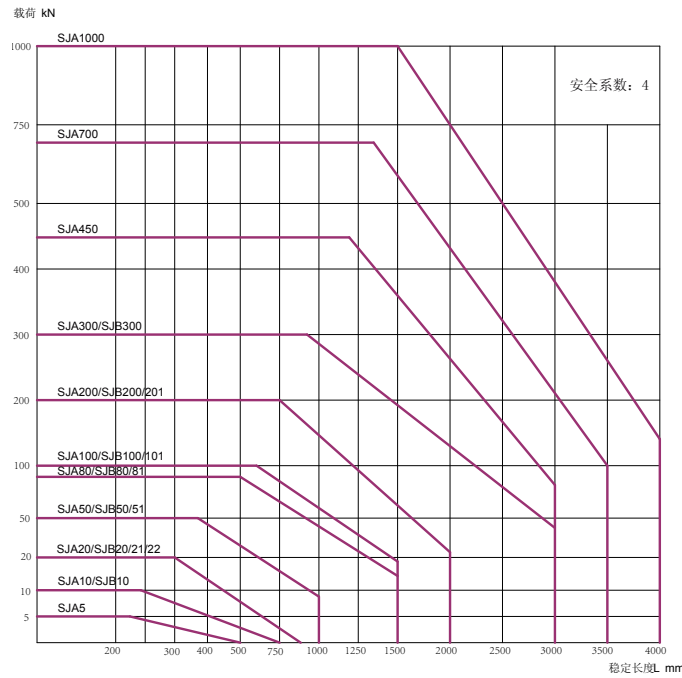
螺旋升降机参数

型号标注

系列型号	基座号	运动形式	减速比	行程	接头形式	输入形式	输入轴方向	附件
SJA 普通齿	5	S 丝杠运动	V1	非标	NF 标准外螺纹	P1 单轴输入	RH 右侧输入	BRE 制动器
SJB 滚珠丝杠	10	R 螺母运动	L1		TS 球形铰接	P2 双轴输入	LH 左侧输入	FCG 滚轮柱塞限位开关
	20				TF 销孔端	P3 法兰输入		FCP 接近限位开关 (PNP常闭)
	50				FL 法兰端	P4 法兰+轴输入		B 防尘罩
	80				FO 叉销端			SN 安全螺母
	100				FQ 球形法兰			SS 不锈钢外壳
	200							SA 不锈钢丝杠
	300							AB 反齿隙装置
	450							HBP 耳轴安装板
	700							IRE 增量编码器
	1000							FS 离合器
								PS 电位计
								STR 外管尾端铰接
								AR 防转机构
								FMP 地脚板安装
								XFM 箱体含地脚安装



稳定性曲线图



注：螺旋升降机的额定静载为此型号额定动载的1.5倍
极限破坏载荷为额定动载的2.5-4倍，根据丝杠长度等因素决定。
承受拉力的工作状态不用校核稳定性。
样本中描述的额定动载，额定静载包含推力和拉力两种工作状态。

在压载荷作用下推杆稳定行程

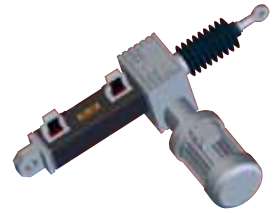
在压载荷作用下，细的推进丝杠可能会压弯。在确定丝杠的稳定行程前应考虑安全系数及安装方式。

最大的稳定行程 $L=L_k \times f_k$

L_k 图示实际负载对应的稳定行程峰值

f_k 稳定性系数，根据安装方式及丝杠轴承类型提出的修正系数。

螺旋升降机选型表



n1=输入转速 Nm=需要输入扭矩 kW=需要输入功率

SJA5			提升负载															
			5kN				4kN				3kN				1kN			
n1	提升速度 mm/s		减速比				减速比				减速比				减速比			
			V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	23.3	5.8	2.34	0.34	0.80	0.12	1.87	0.27	0.64	0.09	1.40	0.206	0.477	0.070	0.468	0.069	0.159	0.023
900	15.0	3.7	2.49	0.23	0.83	0.08	1.99	0.19	0.66	0.06	1.49	0.141	0.497	0.047	0.497	0.047	0.166	0.016
700	11.7	2.9	2.57	0.19	0.90	0.07	2.05	0.15	0.72	0.05	1.54	0.113	0.543	0.040	0.513	0.038	0.181	0.013
500	8.3	2.1	2.74	0.14	0.95	0.05	2.20	0.11	0.76	0.04	1.65	0.086	0.568	0.030	0.549	0.029	0.189	0.010
300	5.0	1.2	2.84	0.09	1.05	0.03	2.27	0.07	0.84	0.03	1.72	0.054	0.628	0.020	0.568	0.054	0.209	0.007
100	1.7	0.4	3.06	0.03	1.17	0.01	2.45	0.03	0.94	0.01	1.84	0.019	0.702	0.007	0.612	0.006	0.234	0.002
50	0.8	0.2	3.18	0.02	1.24	0.01	2.55	0.01	0.99	0.01	1.91	0.010	0.746	0.004	0.637	0.003	0.249	0.001

SJA10			提升负载															
			10kN				8kN				5kN				2kN			
n1	提升速度 mm/s		减速比				减速比				减速比				减速比			
			V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	23.3	5.8	4.55	0.67	1.59	0.23	3.64	0.53	1.27	0.19	2.27	0.333	0.796	0.117	0.910	0.133	0.318	0.047
900	15.0	3.7	4.82	0.45	1.66	0.16	3.86	0.36	1.33	0.12	2.41	0.227	0.829	0.078	0.965	0.091	0.332	0.031
700	11.7	2.9	4.97	0.36	1.73	0.13	3.98	0.29	1.38	0.10	2.49	0.182	0.865	0.063	0.995	0.073	0.346	0.025
500	8.3	2.1	5.13	0.27	1.89	0.10	4.11	0.22	1.52	0.08	2.57	0.134	0.947	0.050	1.027	0.054	0.379	0.020
300	5.0	1.2	5.49	0.17	1.99	0.06	4.39	0.14	1.59	0.05	2.74	0.086	0.995	0.031	1.098	0.034	0.398	0.012
100	1.7	0.4	5.90	0.06	2.21	0.02	4.72	0.05	1.77	0.02	2.95	0.031	1.105	0.012	1.179	0.012	0.442	0.005
50	0.8	0.2	6.37	0.03	2.49	0.01	5.09	0.03	1.99	0.01	3.18	0.017	1.243	0.007	1.273	0.007	0.497	0.003

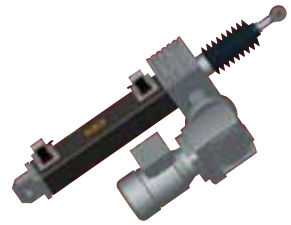
SJA20			提升负载															
			20kN				15kN				10kN				5kN			
n1	提升速度 mm/s		减速比				减速比				减速比				减速比			
			V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	23.3	5.8	9.65	1.41	3.32	0.49	7.23	1.06	2.49	0.36	4.82	0.707	1.658	0.243	2.412	0.354	0.829	0.122
900	15.0	3.7	10.27	0.97	3.62	0.34	7.70	0.73	2.71	0.26	5.13	0.484	1.809	0.170	2.567	0.242	0.904	0.085
700	11.7	2.9	10.61	0.78	3.98	0.29	7.96	0.58	2.98	0.22	5.31	0.389	1.990	0.146	2.653	0.194	0.995	0.073
500	8.3	2.1	11.37	0.60	4.19	0.22	8.53	0.45	3.14	0.16	5.68	0.298	2.094	0.110	2.842	0.149	1.047	0.055
300	5.0	1.2	11.79	0.37	4.42	0.14	8.84	0.28	3.32	0.10	5.90	0.185	2.211	0.069	2.948	0.093	1.105	0.035
100	1.7	0.4	12.73	0.13	4.97	0.05	9.55	0.10	3.73	0.04	6.37	0.067	2.487	0.026	3.183	0.033	1.243	0.013
50	0.8	0.2	12.73	0.07	6.63	0.03	9.55	0.05	4.97	0.03	6.37	0.033	3.316	0.017	3.183	0.017	1.658	0.009

SJA50			提升负载															
			50kN				35kN				25kN				10kN			
n1	提升速度 mm/s		减速比				减速比				减速比				减速比			
			V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	23.3	5.8	24.87	3.65	8.65	1.27	17.41	2.55	6.06	0.89	12.43	1.823	4.325	0.634	4.974	0.729	1.730	0.254
900	15.0	3.7	27.44	2.59	9.04	0.85	19.21	1.81	6.33	0.60	13.72	1.293	4.522	0.426	5.489	0.517	1.809	0.170
700	11.7	2.9	28.42	2.08	9.47	0.69	19.90	1.46	6.63	0.49	14.21	1.042	4.737	0.347	5.685	0.417	1.895	0.139
500	8.3	2.1	29.48	1.54	10.47	0.55	20.63	1.08	7.33	0.38	14.74	0.772	5.236	0.274	5.895	0.309	2.094	0.110
300	5.0	1.2	31.83	1.00	11.70	0.37	22.28	0.70	8.19	0.26	15.92	0.500	5.852	0.184	6.367	0.200	2.341	0.074
100	1.7	0.4	34.60	0.36	13.26	0.14	24.22	0.25	9.28	0.10	17.30	0.181	6.632	0.069	6.920	0.072	2.653	0.028
50	0.8	0.2	36.17	0.19	18.09	0.09	25.32	0.13	12.66	0.07	18.09	0.095	9.044	0.047	7.235	0.038	3.617	0.019

注：表格中绿色区域表明所选型号已经超出该型号的最大允许输入功率，如选用则适当降低工作制，具体选型咨询格鲁夫。

螺旋升降机参数

螺旋升降机选型表



n1=输入转速 Nm=需要输入扭矩 kW=需要输入功率

SJA80			提升负载															
			80kN				60kN				40kN				20kN			
			减速比				减速比				减速比				减速比			
n1	提升速度 mm/s		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	23.3	5.8	41.08	6.02	14.47	2.12	30.81	4.52	10.85	1.59	20.54	3.011	7.235	1.061	10.269	1.505	3.617	0.530
900	15.0	3.7	43.91	4.14	15.16	1.43	32.93	3.10	11.37	1.07	21.95	2.069	7.579	0.714	10.977	1.034	3.790	0.357
700	11.7	2.9	45.48	3.33	15.92	1.17	34.11	2.50	11.94	0.87	22.74	1.667	7.958	0.583	11.369	0.833	3.979	0.292
500	8.3	2.1	48.97	2.56	16.75	0.88	36.73	1.92	12.57	0.66	24.49	1.282	8.377	0.439	12.244	0.641	4.189	0.219
300	5.0	1.2	53.06	1.67	17.69	0.56	39.79	1.25	13.26	0.42	26.53	0.833	8.843	0.278	13.264	0.417	4.421	0.139
100	1.7	0.4	57.88	0.61	19.90	0.21	43.41	0.45	14.92	0.16	28.94	0.303	9.948	0.104	14.470	0.152	4.974	0.052
50	0.8	0.2	60.63	0.32	21.22	0.11	45.48	0.24	15.92	0.08	30.32	0.159	10.611	0.056	15.159	0.079	5.306	0.028

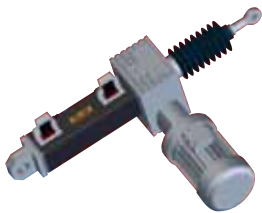
SJA100			提升负载															
			100kN				80kN				50kN				20kN			
			减速比				减速比				减速比				减速比			
n1	提升速度 mm/s		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	26.2	6.6	54.26	7.95	19.46	2.85	43.41	6.36	15.57	2.28	27.13	3.977	9.732	1.427	10.852	1.591	3.893	0.571
900	16.9	4.2	57.76	5.44	21.32	2.01	46.21	4.35	17.05	1.61	28.88	2.722	10.658	1.004	11.552	1.089	4.263	0.402
700	13.1	3.3	59.69	4.37	23.56	1.73	47.75	3.50	18.85	1.38	29.84	2.187	11.780	0.863	11.937	0.875	4.712	0.345
500	9.4	2.3	63.95	3.35	24.87	1.30	51.16	2.68	19.90	1.04	31.98	1.674	12.435	0.651	12.790	0.670	4.974	0.260
300	5.6	1.4	68.87	2.16	27.98	0.88	55.10	1.73	22.38	0.70	34.44	1.082	13.989	0.439	13.774	0.433	5.596	0.176
100	1.9	0.5	74.61	0.78	31.98	0.33	59.69	0.62	25.58	0.27	37.30	0.391	15.988	0.167	14.922	0.156	6.395	0.067
50	0.9	0.2	77.85	0.41	34.44	0.18	62.28	0.33	27.55	0.14	38.93	0.204	17.218	0.090	15.571	0.082	6.887	0.036

SJA200			提升负载															
			200kN				150kN				100kN				50kN			
			减速比				减速比				减速比				减速比			
n1	提升速度 mm/s		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	32.0	8.0	132.25	19.39	49.59	7.27	99.19	14.54	37.20	5.45	66.13	9.694	24.797	3.635	33.063	4.847	12.399	1.818
900	20.6	5.1	145.48	13.71	54.55	5.14	109.11	10.28	40.92	3.86	72.74	6.855	27.277	2.571	36.370	3.427	13.639	1.285
700	16.0	4.0	155.87	11.42	57.43	4.21	116.90	8.57	43.07	3.16	77.93	5.712	28.713	2.105	38.967	2.856	14.356	1.052
500	11.4	2.9	161.64	8.46	60.62	3.17	121.23	6.35	45.46	2.38	80.82	4.231	30.308	1.587	40.411	2.116	15.154	0.793
300	6.9	1.7	174.57	5.48	68.19	2.14	130.93	4.11	51.14	1.61	87.29	2.742	34.096	1.071	43.643	1.371	17.048	0.536
100	2.3	0.6	198.38	2.08	83.93	0.88	148.78	1.56	62.95	0.66	99.19	1.039	41.965	0.439	49.595	0.519	20.982	0.220
50	1.1	0.3	207.83	1.09	90.92	0.48	155.87	0.82	68.19	0.36	103.91	0.544	45.462	0.238	51.957	0.272	22.731	0.119

SJA300			提升负载															
			300kN				200kN				150kN				100kN			
			减速比				减速比				减速比				减速比			
n1	提升速度 mm/s		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	37.3	9.3	231.52	33.94	83.04	12.17	154.34	22.63	55.36	8.12	115.76	16.97	41.52	6.09	77.17	11.31	27.68	4.06
900	24.0	6.0	254.67	24.00	90.95	8.57	169.78	16.00	60.63	5.71	127.33	12.00	45.48	4.29	84.89	8.00	30.32	2.86
700	18.7	4.7	272.86	20.00	100.53	7.37	181.90	13.33	67.02	4.91	136.43	10.00	50.26	3.68	90.95	6.67	33.51	2.46
500	13.3	3.3	282.96	14.81	106.11	5.56	188.64	9.88	70.74	3.70	141.48	7.41	53.06	2.78	94.32	4.94	35.37	1.85
300	8.0	2.0	305.60	9.60	119.37	3.75	203.73	6.40	79.58	2.50	152.80	4.80	59.69	1.88	101.88	3.20	39.79	1.25
100	2.7	0.7	347.27	3.64	146.92	1.54	231.52	2.42	97.95	1.03	173.64	1.82	73.46	0.77	115.76	1.21	48.97	0.51
50	1.3	0.3	363.81	1.90	159.17	0.83	242.54	1.27	106.11	0.56	181.90	0.95	79.58	0.42	121.27	0.64	53.06	0.28

注：表格中绿色区域表明所选型号已经超出该型号的最大允许输入功率，如选用则适当降低工作制，具体选型咨询格鲁夫。

螺旋升降机选型表



n1=输入转速 Nm=需要输入扭矩 kW=需要输入功率

SJA450			提升负载															
			450kN				350kN				200kN				100kN			
			减速比		L1		减速比		L1		减速比		L1		减速比		L1	
n1	提升速度		V1				V1				V1				V1			
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	34.7	8.68	355	52.1	133	19.5	276	40.5	104	15.2	158	23.2	59.2	8.68	79	11.6	29.6	4.34
900	22.3	5.58	381	35.9	148	14	296	27.9	115	10.9	169	15.9	65.8	6.2	84.6	7.97	32.9	3.1
700	17.4	4.34	410	30.1	157	11.5	319	23.4	122	8.94	182	13.4	69.7	5.11	91.1	6.68	34.8	2.55
500	12.4	3.1	444	23.3	167	8.72	345	18.1	130	6.78	197	10.3	74	3.88	98.7	5.17	37	1.94
300	7.44	1.86	485	15.2	190	5.98	377	11.8	148	4.65	215	6.76	84.6	2.66	108	3.38	42.3	1.33
100	2.48	0.62	561	5.87	222	2.33	436	4.57	173	1.81	249	2.61	98.7	1.03	125	1.31	49.4	0.52
50	1.24	0.31	666	3.49	266	1.4	518	2.71	207	1.09	296	1.55	118	0.62	148	0.78	59.2	0.31

SJA700			提升负载															
			700kN				550kN				400kN				200kN			
			减速比		L1		减速比		L1		减速比		L1		减速比		L1	
n1	提升速度		V1				V1				V1				V1			
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	35	11.7	539	79	265	38.9	424	62.1	208	30.6	308	45.2	152	22.2	154	22.6	75.8	11.1
900	22.5	7.5	576	54.3	293	27.6	453	42.7	230	21.7	329	31	168	15.8	165	15.5	83.8	7.89
700	17.5	5.83	619	45.4	309	22.7	486	35.7	243	17.8	354	25.9	177	13	177	13	88.4	6.48
500	12.5	4.17	669	35	328	17.2	525	27.5	257	13.5	382	20	187	9.8	191	10	93.6	4.9
300	7.5	2.5	760	23.9	371	11.7	597	18.8	292	9.17	434	13.6	212	6.67	217	6.82	106	3.33
100	2.5	0.83	880	9.21	428	4.49	691	7.24	337	3.53	503	5.26	245	2.56	251	2.63	122	1.28
50	1.25	0.42	1045	5.47	506	2.65	821	4.3	398	2.08	597	3.13	289	1.52	298	1.56	145	0.76

SJA1000			提升负载															
			1000kN				800kN				600kN				400kN			
			减速比		L1		减速比		L1		减速比		L1		减速比		L1	
n1	提升速度		V1				V1				V1				V1			
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	35	11.7	823	121	419	61.4	659	96.6	335	49.1	494	72.4	251	36.8	329	48.3	168	24.6
900	22.5	7.5	884	83.3	442	41.7	708	66.7	354	33.3	531	50	265	25	354	33.3	177	16.7
700	17.5	5.83	955	70	468	34.3	764	56	374	27.4	573	42	281	20.6	382	28	187	13.7
500	12.5	4.17	1038	54.4	497	26	831	43.5	398	20.8	623	32.6	298	15.6	415	21.7	199	10.4
300	7.5	2.5	1137	35.7	568	17.9	910	28.6	455	14.3	682	21.4	341	10.7	455	14.3	227	7.14
100	2.5	0.83	1327	13.89	663	6.94	1061	11.1	531	5.56	796	8.34	398	4.17	531	5.56	265	2.78
50	1.25	0.42	1592	8.33	796	4.17	1274	6.67	637	3.33	955	5	477	2.5	637	3.33	318	1.67



非标螺旋升降机

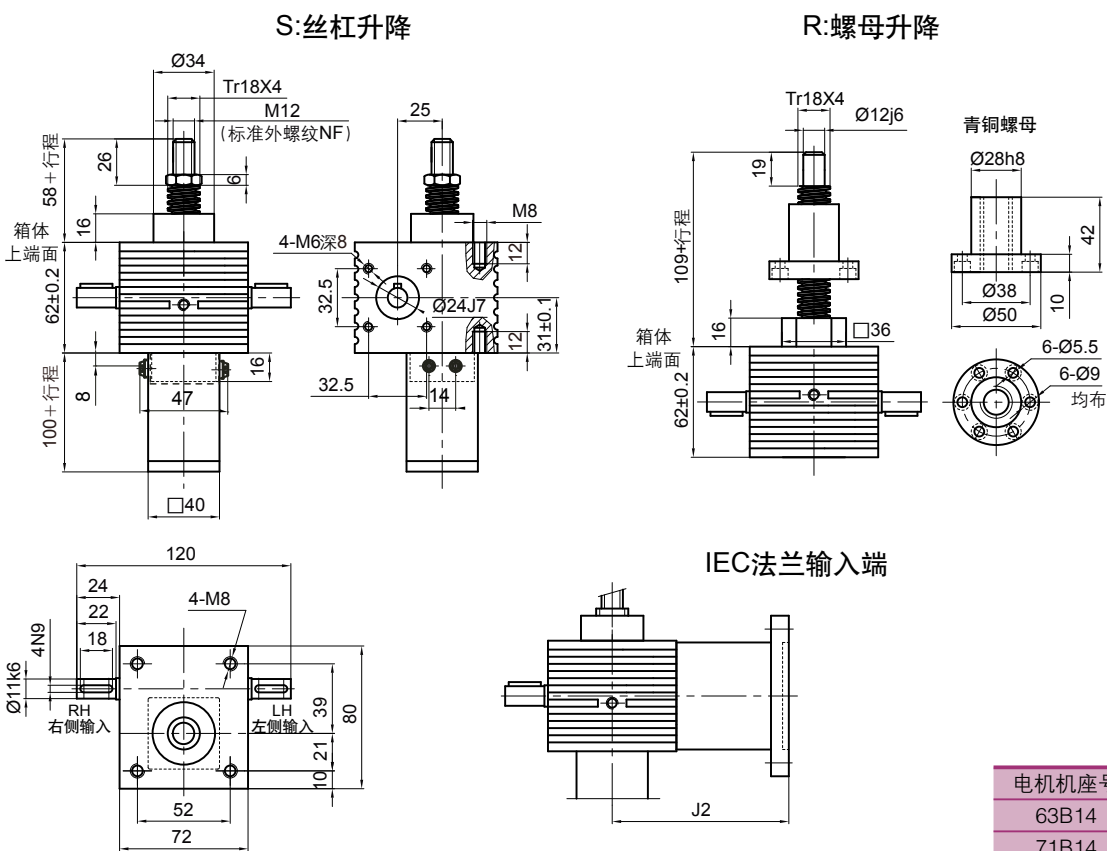
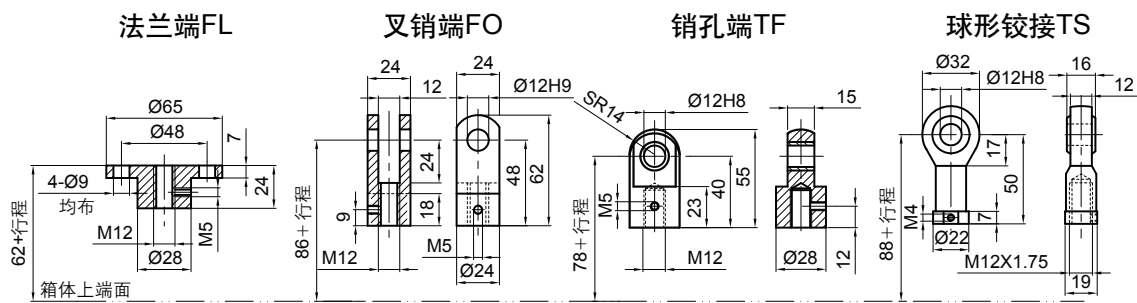


不锈钢螺旋升降机

注：表格中绿色区域表明所选型号已经超出该型号的最大允许输入功率，如选用则适当降低工作制，具体选型咨询格鲁夫。

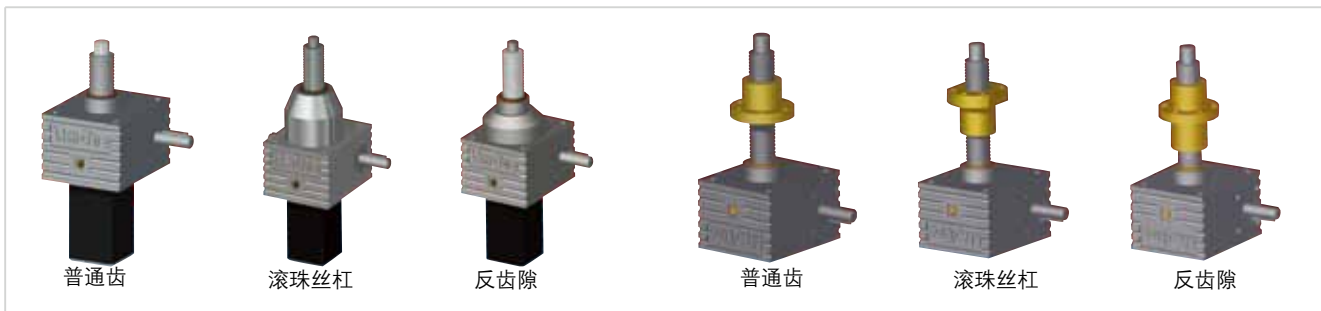
螺旋升降机尺寸

SJA5螺旋升降机

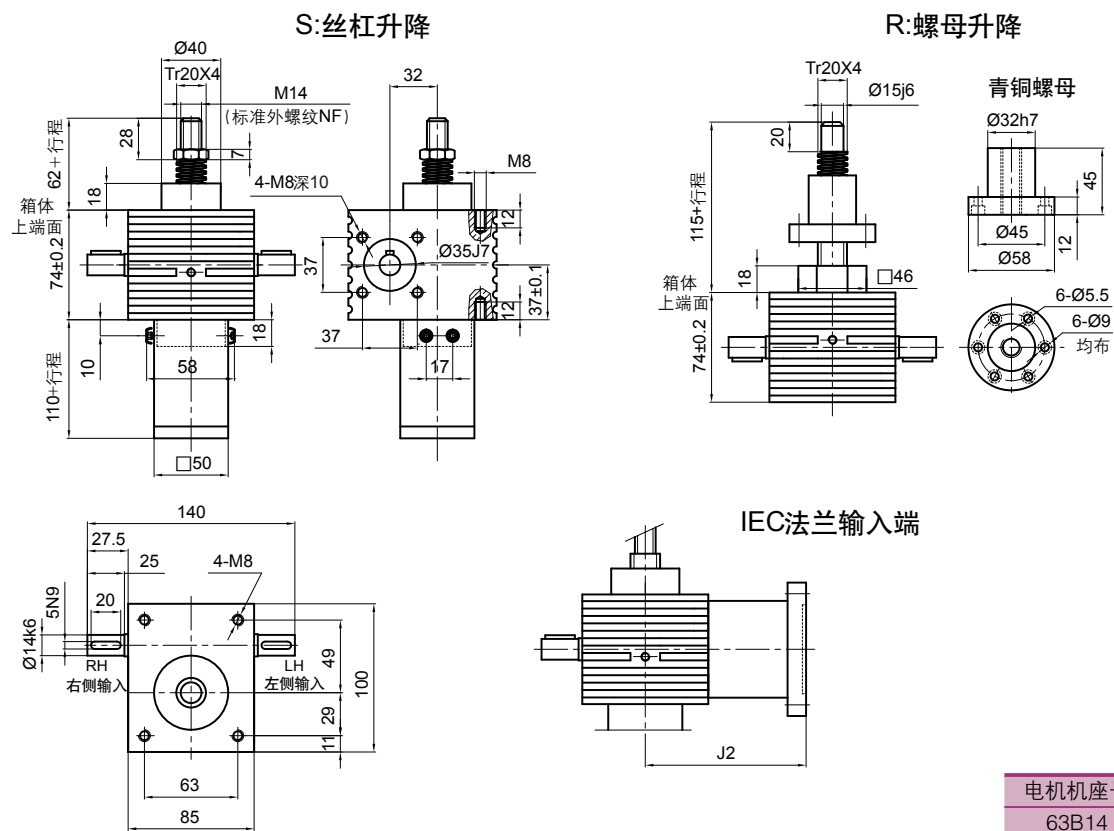
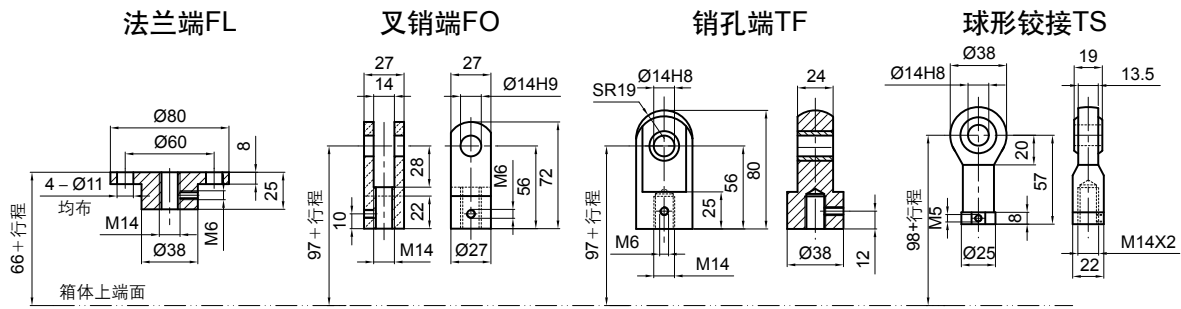


电机机座号	J2
63B14	99
71B14	106

注：螺旋升降机配置附件:安全螺母SN和反齿隙装置AB，外形尺寸有变化，请咨询格鲁夫。

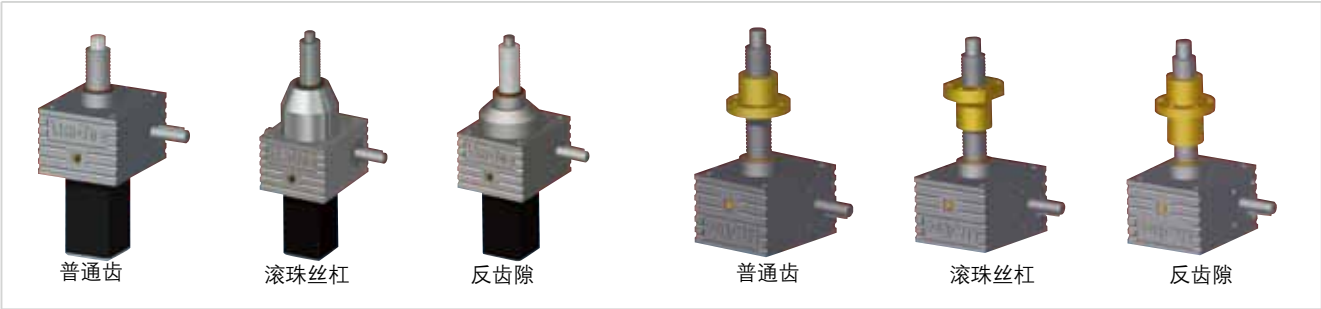


SJA10螺旋升降机



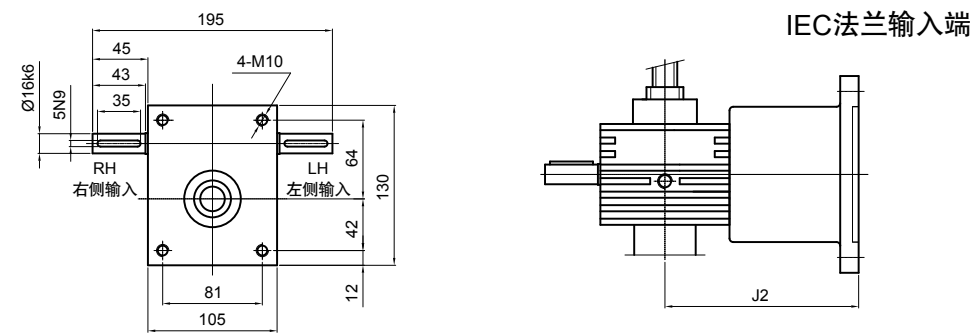
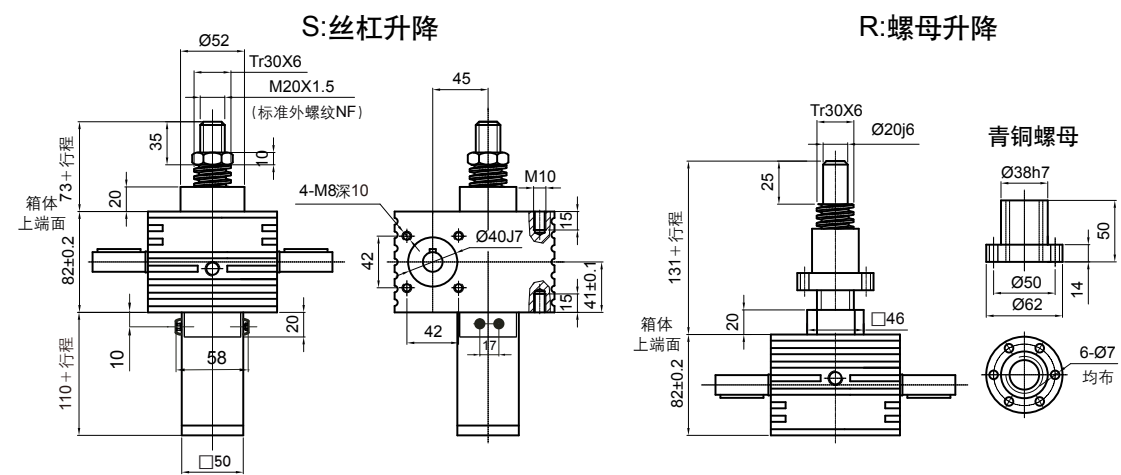
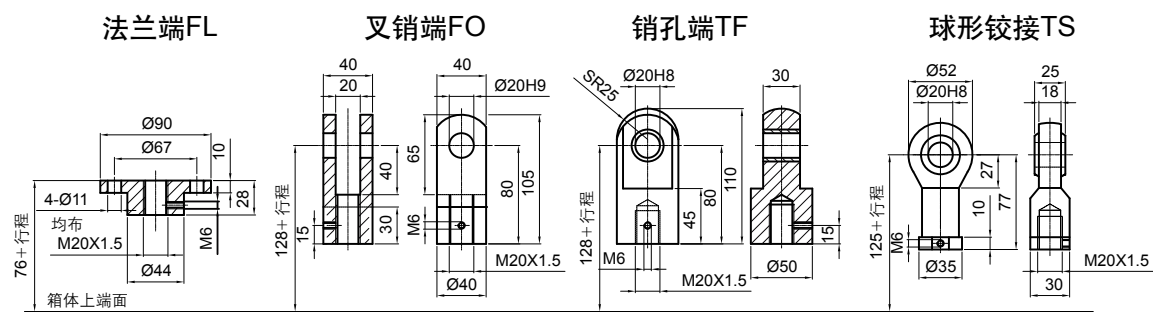
电机机座号	J2
63B14	62.5
71B14	115.5
80B14	125.5

注：螺旋升降机配置附件:安全螺母SN和反齿隙装置AB，外形尺寸有变化，请咨询格鲁夫。



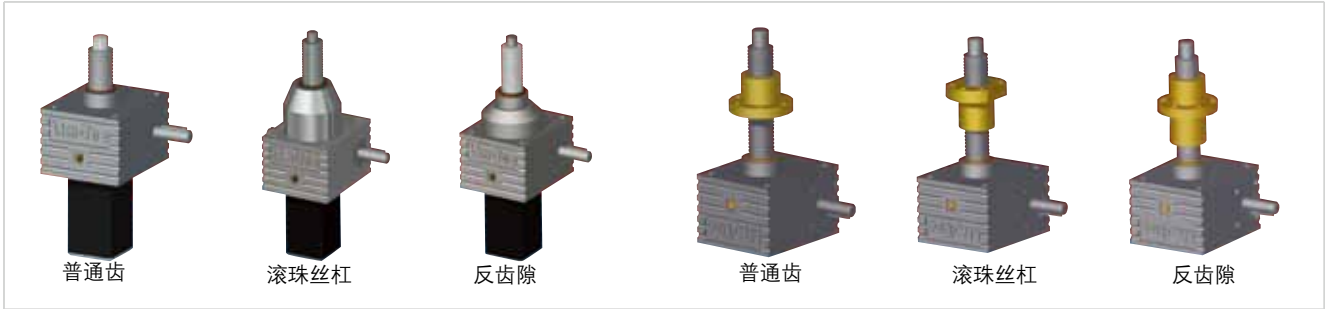
螺旋升降机尺寸

SJA20螺旋升降机

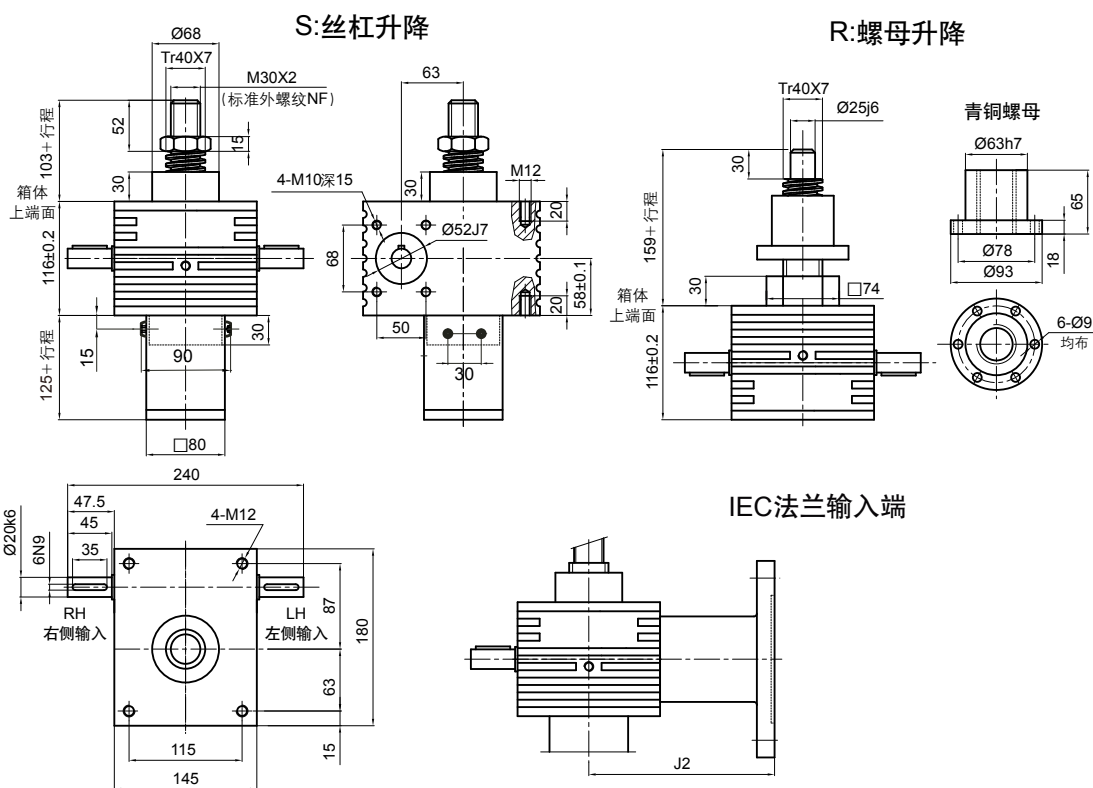
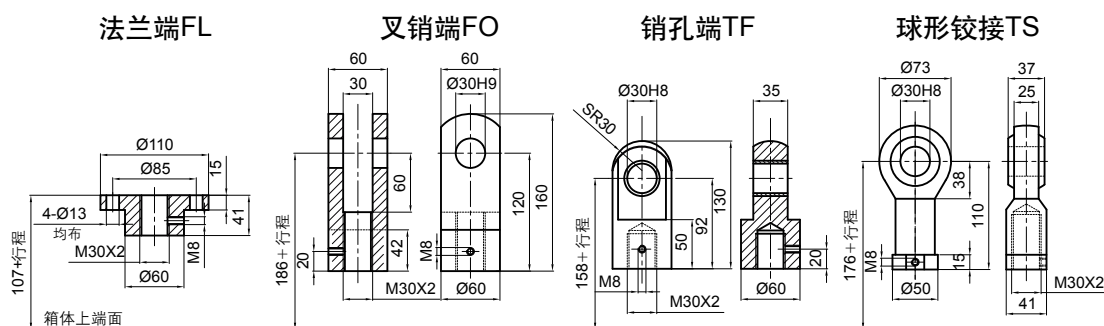


电机机座号	J2
71B14	75
80B14	155
90B14	165

注：螺旋升降机配置附件:安全螺母SN和反齿隙装置AB，外形尺寸有变化，请咨询格鲁夫。

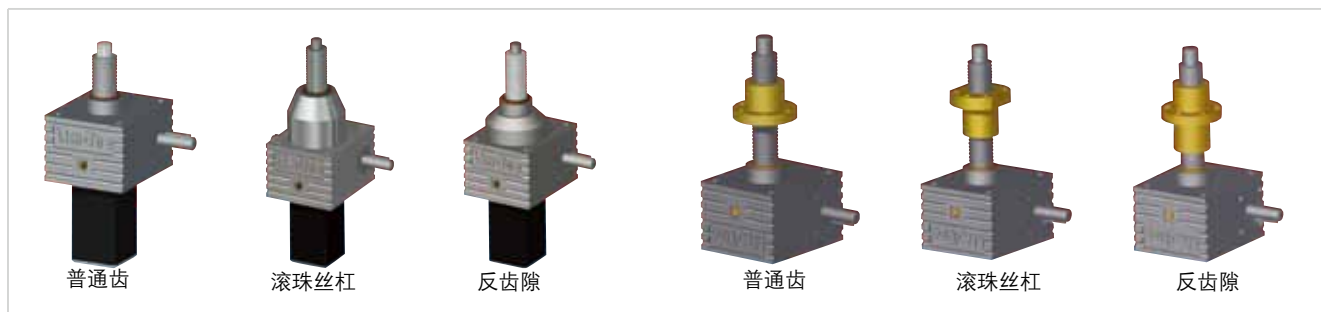


SJA50螺旋升降机



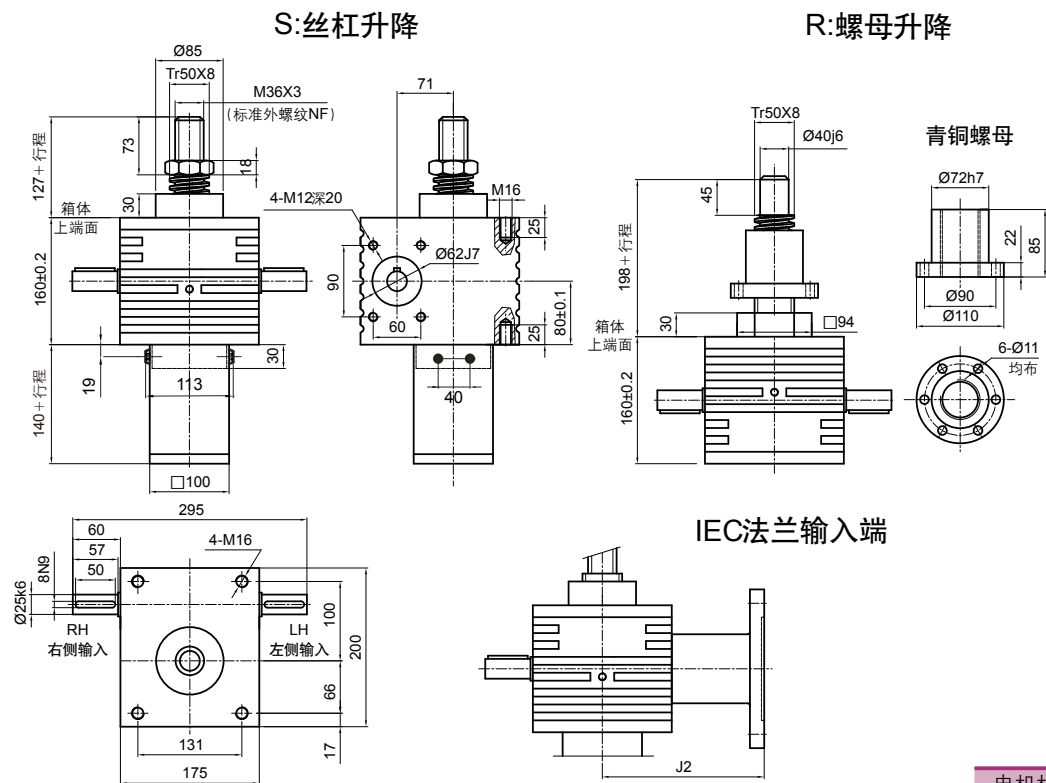
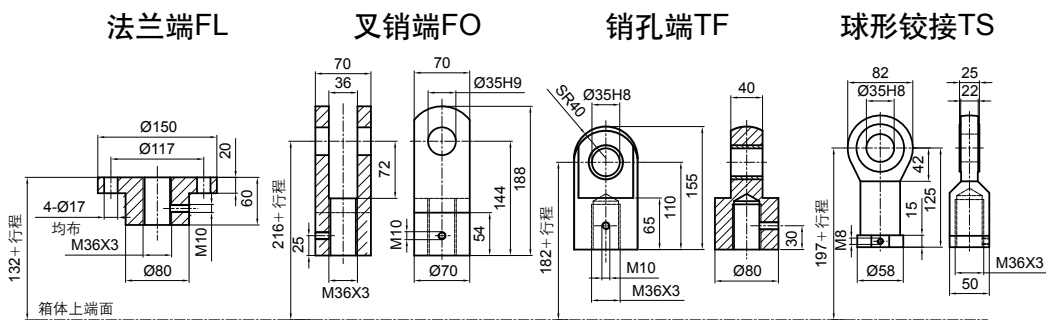
电机机座号	J2
80B14	98
90B14	190
100B14	200

注：螺旋升降机配置附件：安全螺母SN和反齿隙装置AB，外形尺寸有变化，请咨询格鲁夫。



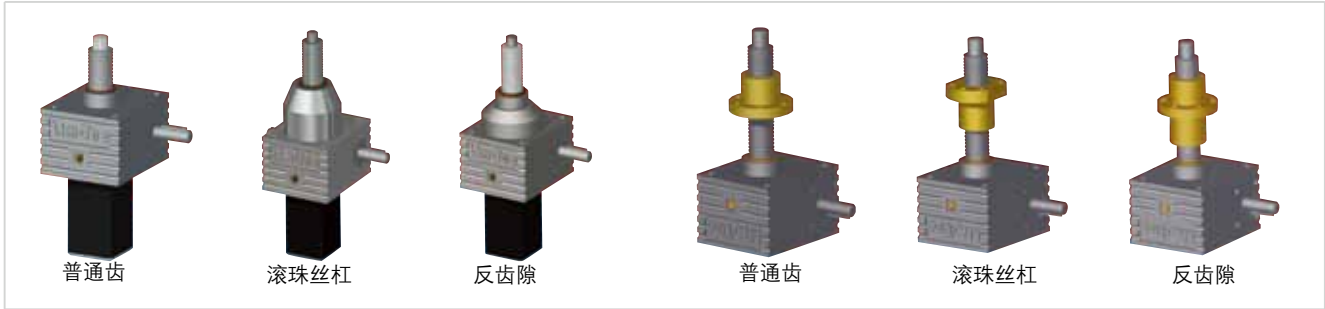
螺旋升降机尺寸

SJA80螺旋升降机

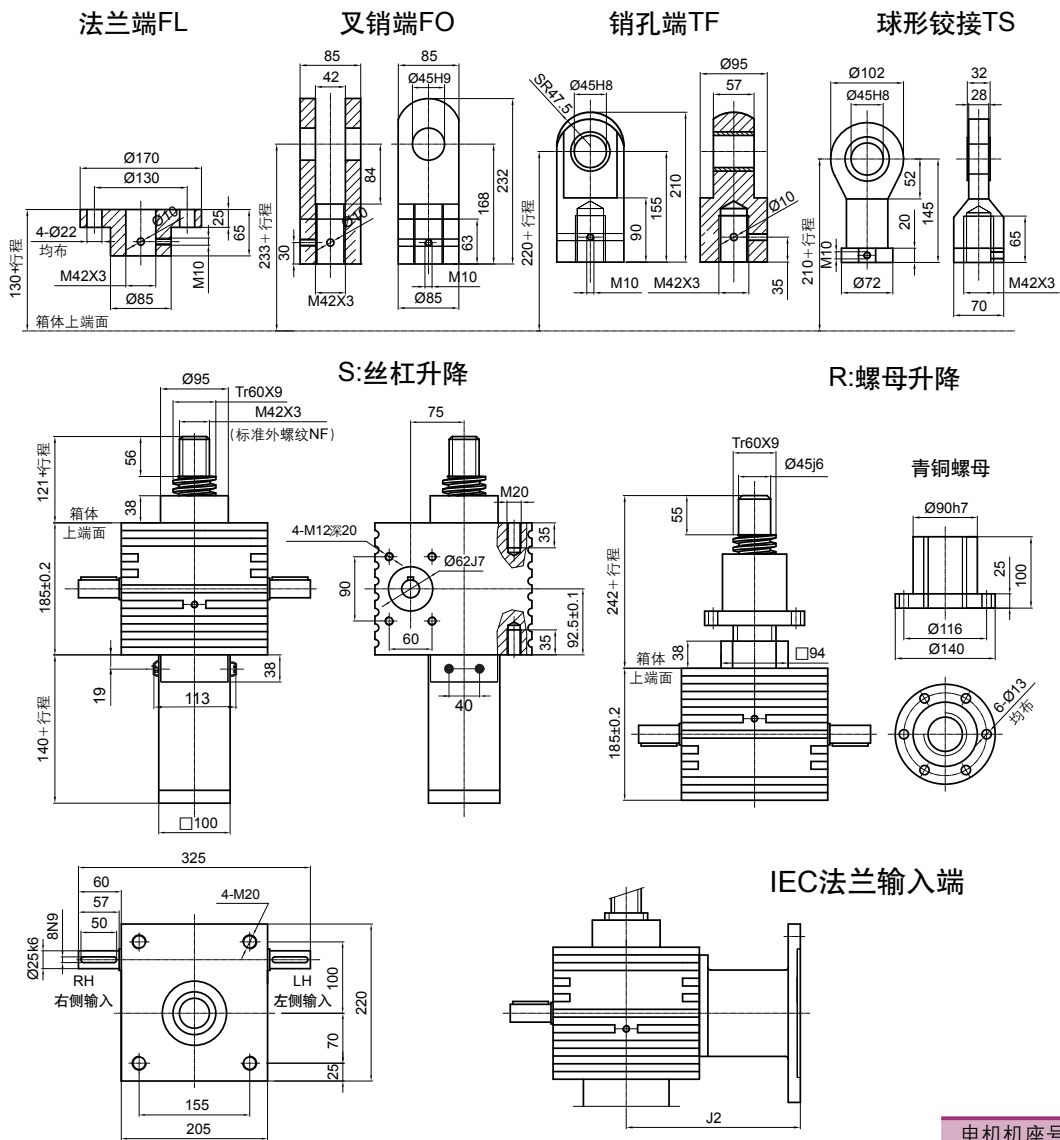


电机机座号	J2
80B14	115
90B14	115
100B5	231

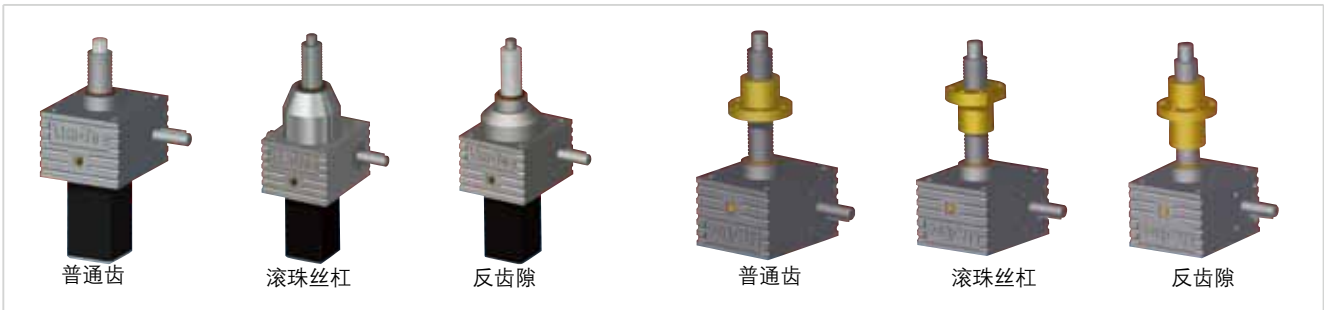
注：螺旋升降机配置附件:安全螺母SN和反齿隙装置AB，外形尺寸有变化，请咨询格鲁夫。



SJA100螺旋升降机

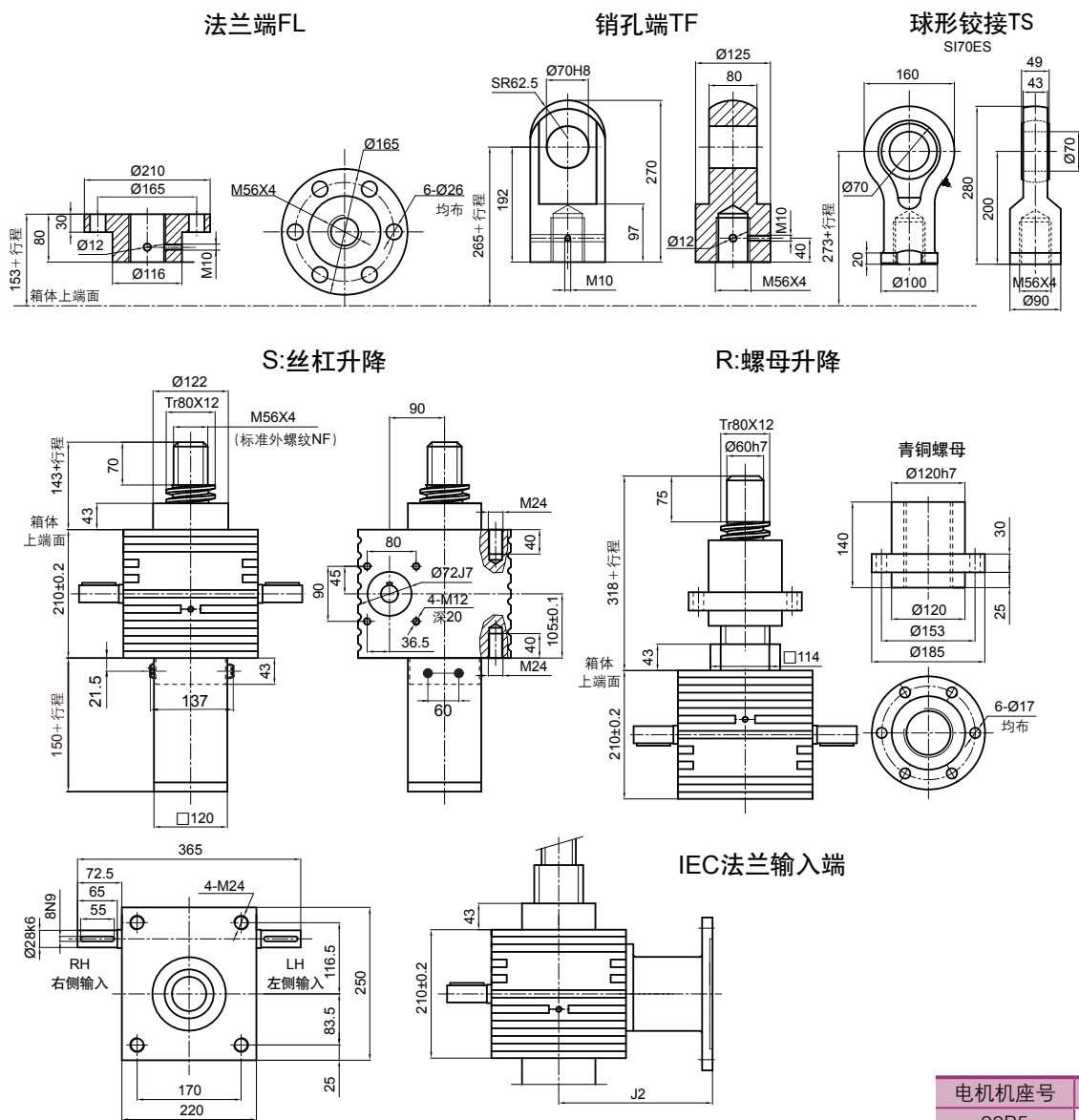


注：螺旋升降机配置附件:安全螺母SN和反齿隙装置AB，外形尺寸有变化，请咨询格鲁夫。



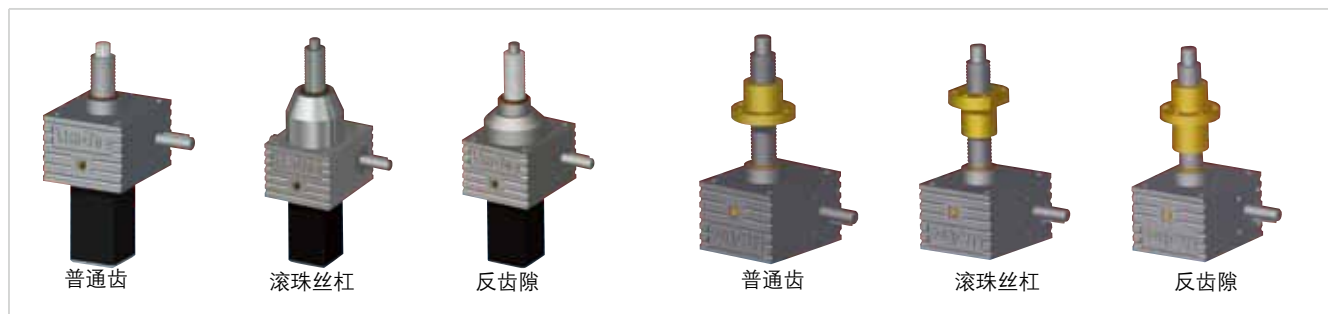
螺旋升降机尺寸

SJA200螺旋升降机

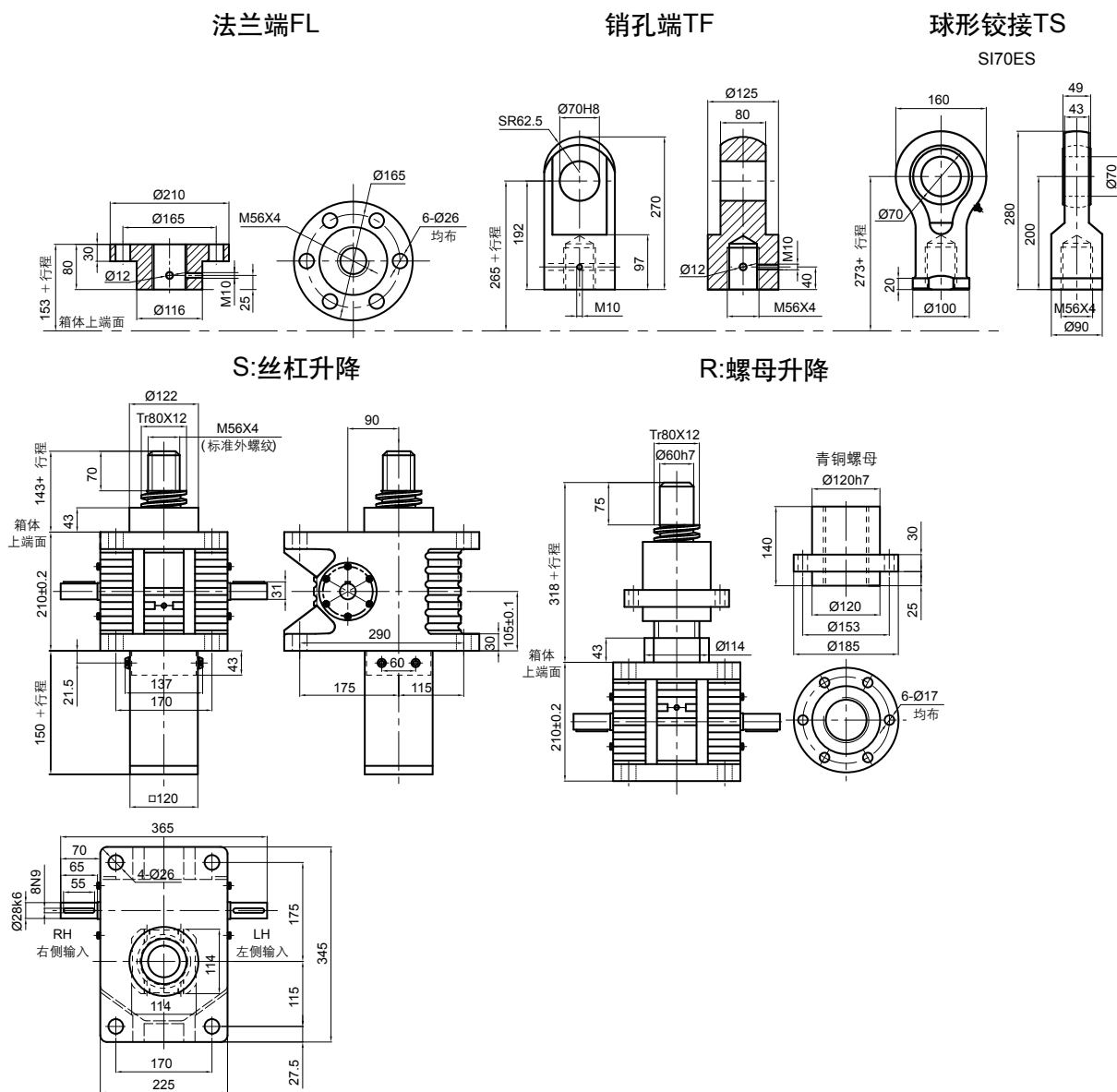


电机机座号	J2
90B5	138
100B5	268
112B5	268

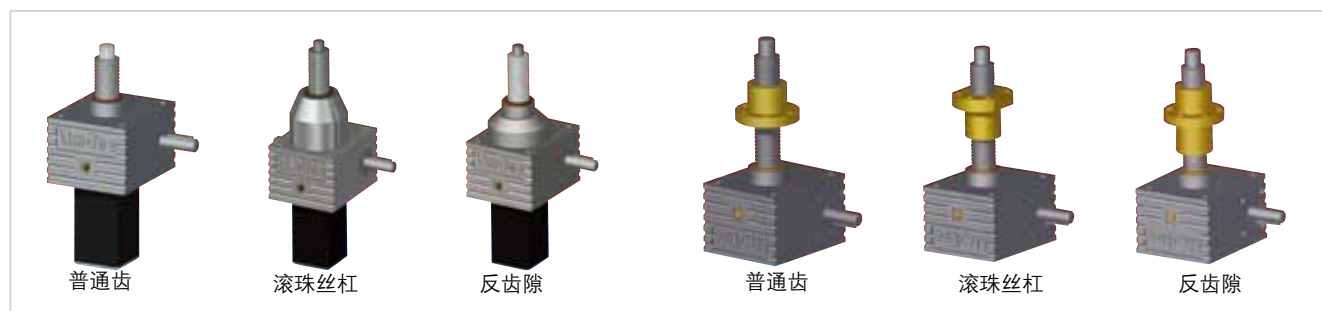
注：螺旋升降机配置附件:安全螺母SN和反齿隙装置AB，外形尺寸有变化，请咨询格鲁夫。



地脚SJA200-XFM螺旋升降机



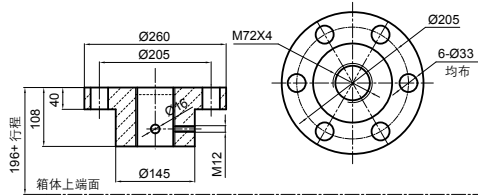
注: 螺旋升降机配置附件:安全螺母SN和反齿隙装置AB, 外形尺寸有变化, 请咨询格鲁夫。



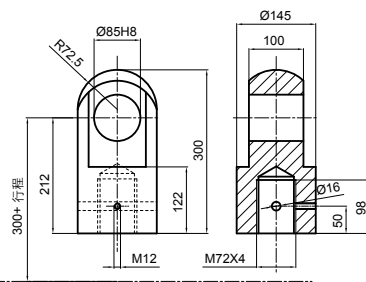
螺旋升降机尺寸

SJA300螺旋升降机

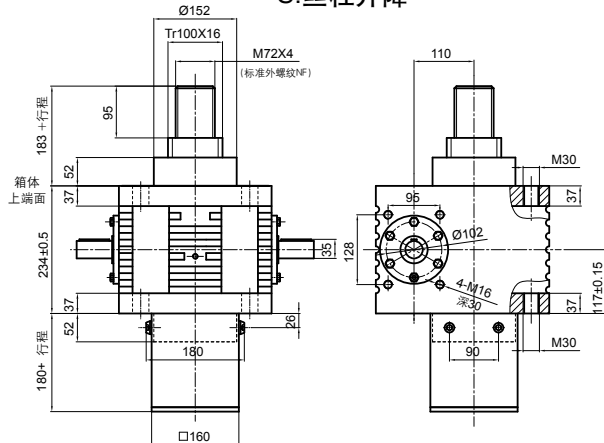
法兰端FL



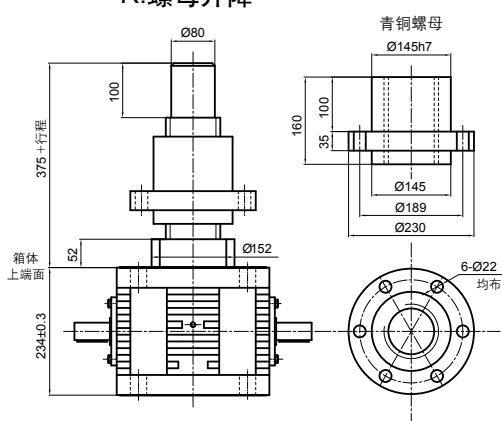
销孔端TF



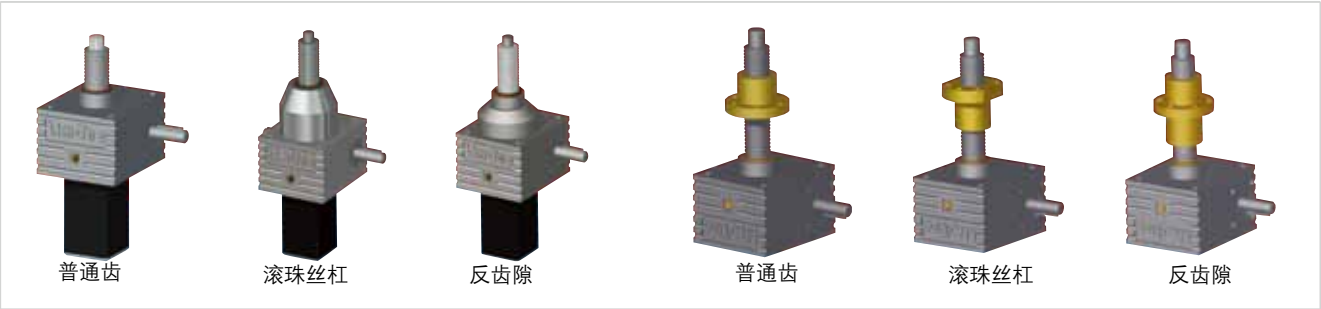
S:丝杠升降



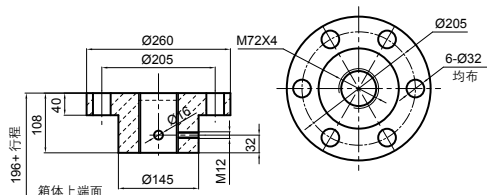
R:螺母升降



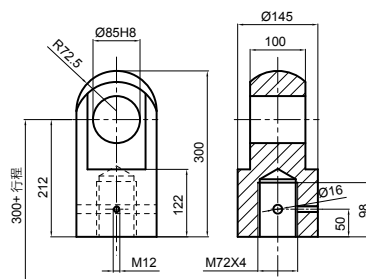
注：螺旋升降机配置附件:安全螺母SN和反齿隙装置AB，外形尺寸有变化，请咨询格鲁夫。



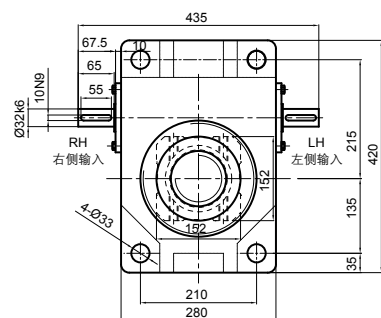
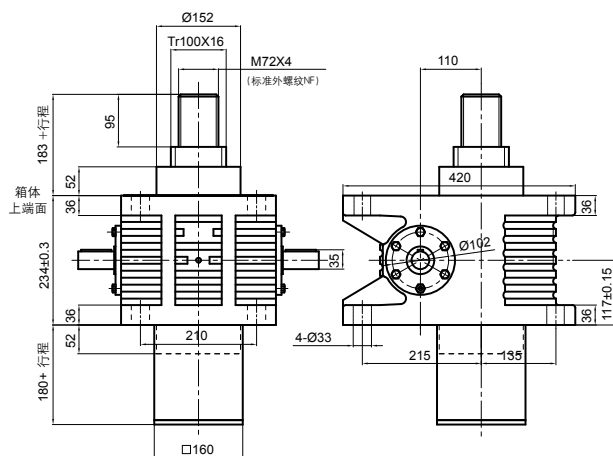
法兰端FL



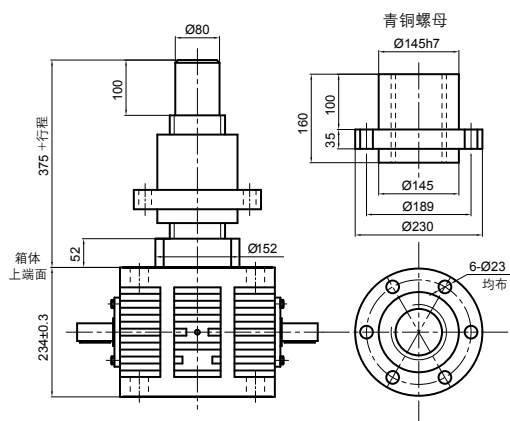
销孔端TF



S:丝杠升降



R:螺母升降



注:螺旋升降机配置附件:安全螺母SN和反齿隙装置AB,外形尺寸有变化,请咨询格鲁夫。



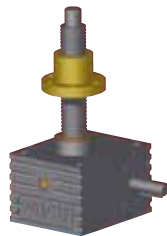
普通齿



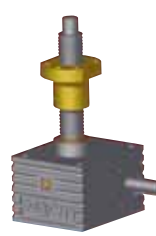
滚珠丝杠



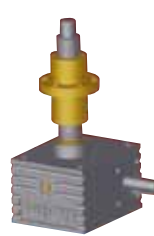
反齒隙



普通齿



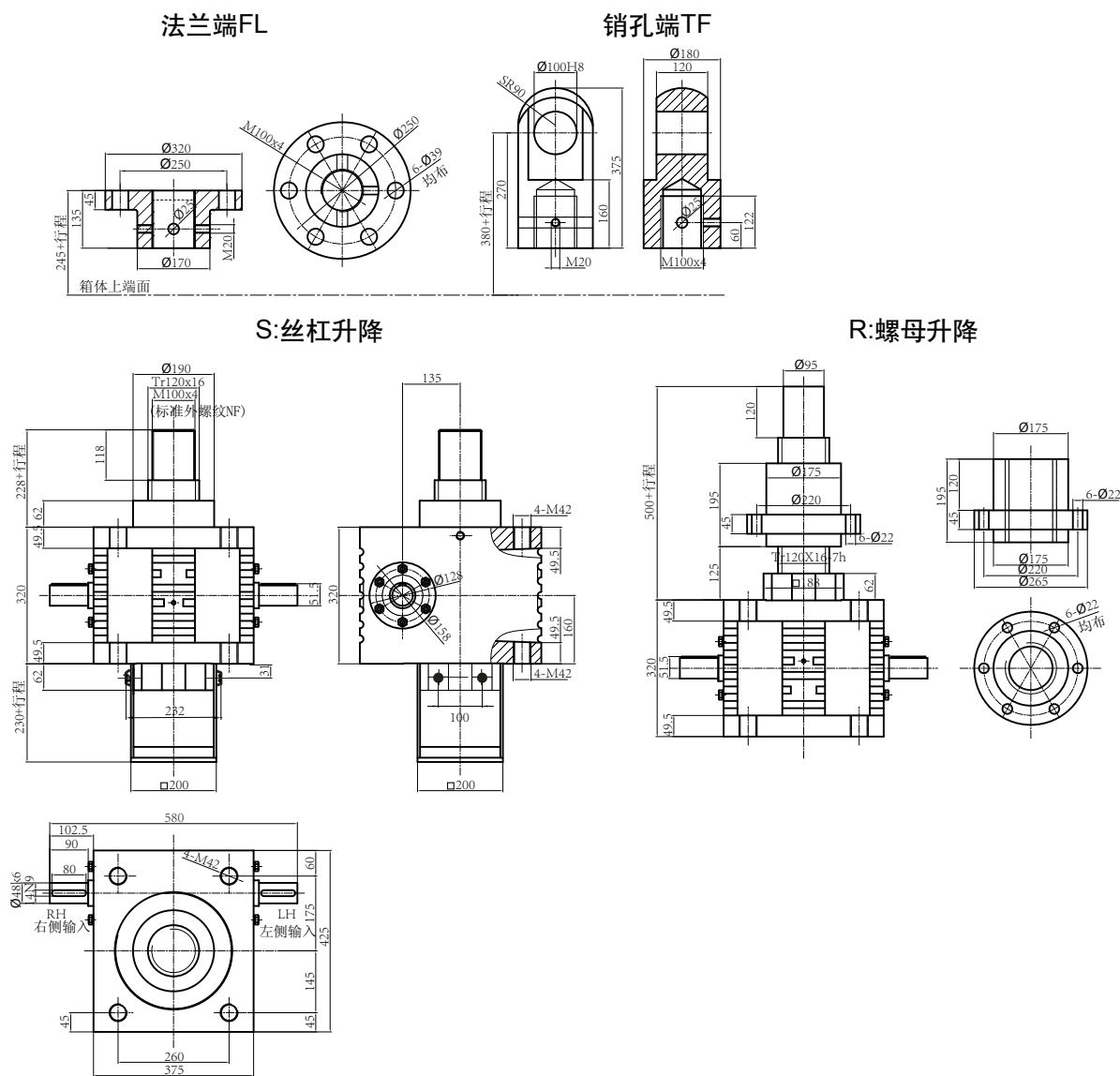
滚珠丝杠



反齒隙

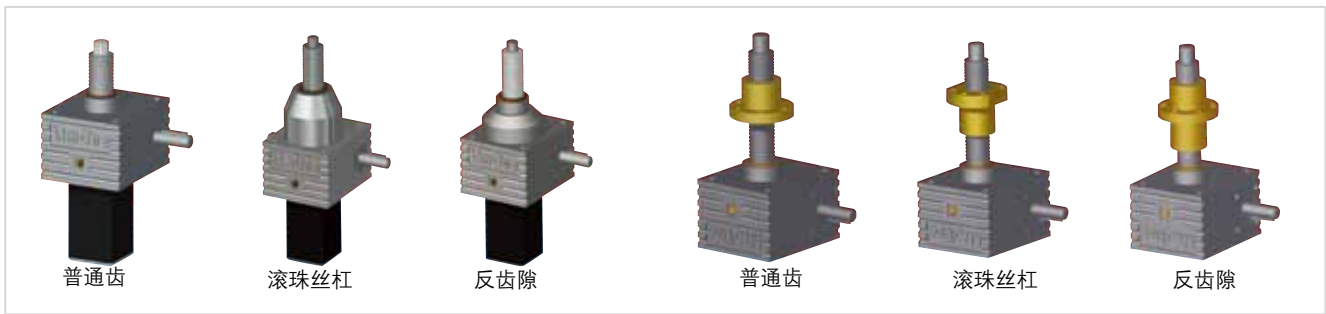
螺旋升降机尺寸

SJA450螺旋升降机



注：螺旋升降机配置附件:安全螺母SN和反齿隙装置AB，外形尺寸有变化，请咨询格鲁夫。

螺旋升降机型号SJA450, SJA700, SJA1000, 正常工作状态为承受压力，如果承受拉力需要核对载荷和安装方式，请与格鲁夫工程师沟通。



SJA1000螺旋升降机

Front View (Top):

- Total Width: 300 mm
- Total Height: 450 ± 0.5 mm
- Mounting Flange: Tr160x20, M130x6 (外ねじ(NF))
- Flange Thickness: 80 mm
- Internal Features: Ø260, Ø90H7, 110, 22.5, 485, 62, 67.5, 55.

Side View (Middle):

- Base Height: 340 ± 0.5 mm
- Motor Body Height: 150 mm
- Shaft Diameter: 6-Ø52
- Internal Features: Ø260, Ø180, Ø225, 145, 470, 40, 62, 275 ± 0.25.

End View (Bottom):

- Total Width: 750 mm
- Total Height: 580 mm
- Central Shaft: Ø52
- Mounting Holes: 8 holes, Ø18H9, 108, 82, 132.5, 242.5, 110, 80, 180, 190, 88, 192, 55, 620, 730, 55.
- Labels: RH 右側輸入, LH 左側輸入.

螺旋升降机型号SJA450, SJA700, SJA1000, 正常工作状态为承受压力, 如果承受拉力需要核对载荷和安装方式, 请与格鲁夫工程师沟通。



滚珠丝杠螺旋升降机



螺旋升降机参数

滚珠丝杠螺旋升降机参数表

型号		SJB10	SJB20	SJB21	SJB22	SJB50	SJB51	SJB80	SJB81	SJB100	SJB101	SJB200	SJB201	SJB300
最大提升力 kN		10	20	20	20	50	35	60	60	80	70	90	100	150
额定动载kN		11	17	25	25	46	30	53	56	71	62	78	97	111
丝杠直径 x 导程 mm		20×5	32×5	32×10	32×20	40×10	40×20	50×10	50×20	63×10	63×20	80×10	80×20	100×20
蜗轮蜗杆减速比	V1	1:4	1:6	1:6	1:6	1:7	1:7	1:8	1:8	1:8	1:8	1:8.75	1:8.75	1:10.25
	L1	1:16	1:24	1:24	1:24	1:28	1:28	1:32	1:32	1:32	1:32	1:35	1:35	1:41
蜗杆输入1转 丝杠行程 mm	V1	1.25	0.83	1.67	3.34	1.43	2.86	1.25	2.5	1.25	2.5	1.14	2.28	1.95
	L1	0.31	0.21	0.42	0.84	0.36	0.72	0.31	0.62	0.31	0.62	0.29	0.58	0.488
最大输入功率 kW	V1	0.57	1.14	1.14	1.14	2.2	2.2	2.5	2.5	3	3	4	4	7
	L1	0.27	0.55	0.55	0.55	1.1	1.1	1.5	1.5	2.2	2.2	3.5	3.5	5.5
满载启动扭矩 Nm	V1	4.8	8.2	15.3	29.2	34.4	47.4	36.8	72.3	49.0	82.9	53.2	118	157
	L1	1.8	3.4	6.3	12.1	14.6	19.4	15.3	29.9	20.4	34	23.4	52	66.7
启动效率	V1	0.41	0.32	0.35	0.36	0.33	0.34	0.32	0.33	0.32	0.34	0.31	0.31	0.30
	L1	0.27	0.20	0.21	0.22	0.20	0.21	0.20	0.20	0.20	0.21	0.18	0.18	0.18
1500rpm时的 运转效率	V1	0.59	0.58	0.62	0.65	0.59	0.60	0.58	0.59	0.58	0.60	0.55	0.55	0.53
	L1	0.42	0.39	0.42	0.44	0.39	0.41	0.39	0.40	0.39	0.41	0.35	0.35	0.35
箱体材料		球墨铸铁												
箱体重量kg		6	9.5	9.5	10	23	24	38	40	62	64	78	78	125
每100mm 丝杠+护管重量kg		0.5	0.8	0.8	0.8	1.6	1.6	2.5	2.5	3.2	3.2	4.6	4.6	7.3

注：所有系列产品的环境温度：-20度 - +40度（如需要 -40度 - +70度，咨询格鲁夫工程师）

滚珠丝杠螺旋升降机寿命计算

滚珠丝杠螺旋升降机SJB系列产品的寿命主要由滚珠丝杠的寿命及蜗轮蜗杆等零部件寿命决定；我们主要核算滚珠丝杠的寿命，蜗轮蜗杆会有磨损，但寿命一般比滚珠丝杠长。

滚珠丝杠的预期寿命L10是90%的滚珠丝杠在金属材料疲劳失效前所能达到或超过的运行距离。单位为百万毫米。滚珠丝杠预期寿命L10并非承诺，同时寿命的预期要在正确的维护，无污染和正确的润滑。

假如滚珠丝杠的预期寿命需要高于90%，则将预期寿命乘以如下系数

95%: L10x62% 96%: L10x53% 97%: L10x44%
98%: L10x33% 99%: L10x21%



标准滚珠螺母寿命计算公式:

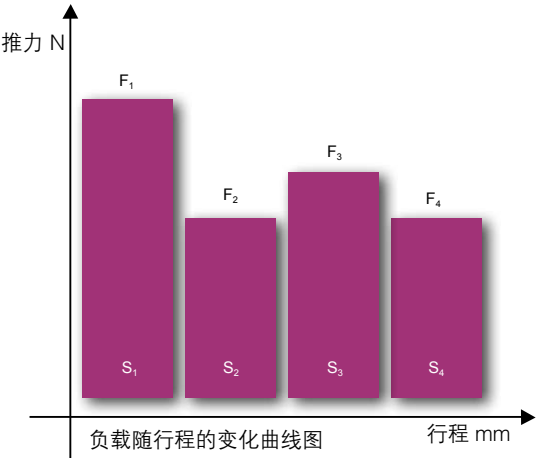
$$L10=(C / Fm)^3 \times S$$

L10: 理论寿命公里数 km Fm: 加权平均载荷 N

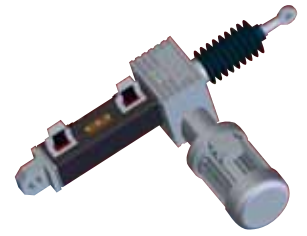
C: 额定动载 N S: 滚珠丝杠导程 mm

其中Fm加权平均载荷的计算如下公式:

$$Fm=\sqrt[3]{\frac{F_1^3S_1+F_2^3S_2+F_3^3S_3+F_4^3S_4}{S_1+S_2+S_3+S_4}}$$



螺旋升降机选型表



n1=输入转速 Nm=需要输入扭矩 kW=需要输入功率

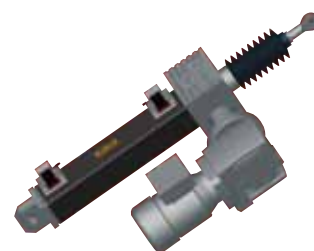
SJB10			提升负载															
			10kN				8kN				5kN				2kN			
n1	提升速度 mm/s	减速比				减速比				减速比				减速比				
		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1		
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	29.2	7.3	3.37	0.49	1.18	0.17	2.70	0.40	0.95	0.14	1.69	0.247	0.592	0.087	0.674	0.099	0.237	0.035
900	18.7	4.7	3.62	0.34	1.28	0.12	2.89	0.27	1.02	0.10	1.81	0.170	0.638	0.060	0.723	0.068	0.255	0.024
700	14.6	3.6	3.75	0.28	1.31	0.10	3.00	0.22	1.05	0.08	1.88	0.138	0.654	0.048	0.751	0.055	0.262	0.019
500	10.4	2.6	3.98	0.21	1.38	0.07	3.18	0.17	1.11	0.06	1.99	0.104	0.691	0.036	0.796	0.042	0.276	0.014
300	6.2	1.6	4.14	0.13	1.51	0.05	3.32	0.10	1.21	0.04	2.07	0.065	0.754	0.024	0.829	0.026	0.301	0.009
100	2.1	0.5	4.42	0.05	1.66	0.02	3.54	0.04	1.33	0.01	2.21	0.023	0.829	0.009	0.884	0.009	0.332	0.003
50	1.0	0.3	4.63	0.02	1.78	0.01	3.70	0.02	1.42	0.01	2.31	0.012	0.888	0.005	0.925	0.005	0.355	0.002

SJB20			提升负载															
			20kN				15kN				10kN				5kN			
n1	提升速度 mm/s	减速比				减速比				减速比				减速比				
		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1		
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	19.4	4.8	4.56	0.67	1.69	0.25	3.42	0.50	1.27	0.19	2.28	0.334	0.847	0.124	1.139	0.167	0.423	0.062
900	12.4	3.1	4.80	0.45	1.74	0.16	3.60	0.34	1.30	0.12	2.40	0.226	0.869	0.082	1.201	0.113	0.435	0.041
700	9.7	2.4	4.99	0.37	1.79	0.13	3.74	0.27	1.34	0.10	2.49	0.183	0.893	0.065	1.246	0.091	0.446	0.033
500	6.9	1.7	5.28	0.28	1.83	0.10	3.96	0.21	1.38	0.07	2.64	0.138	0.917	0.048	1.321	0.069	0.459	0.024
300	4.1	1.0	5.50	0.17	2.00	0.06	4.13	0.13	1.50	0.05	2.75	0.086	1.001	0.031	1.376	0.043	0.500	0.016
100	1.4	0.3	5.87	0.06	2.20	0.02	4.40	0.05	1.65	0.02	2.94	0.031	1.101	0.012	1.468	0.015	0.550	0.006
50	0.7	0.2	6.14	0.03	2.36	0.01	4.61	0.02	1.77	0.01	3.07	0.016	1.180	0.006	1.536	0.008	0.590	0.003

SJB21			提升负载															
			20kN				15kN				10kN				5kN			
n1	提升速度 mm/s	减速比				减速比				减速比				减速比				
		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1		
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	39.0	9.7	8.57	1.26	3.16	0.46	6.43	0.94	2.37	0.35	4.29	0.628	1.582	0.232	2.144	0.314	0.791	0.116
900	25.0	6.3	9.01	0.85	3.32	0.31	6.76	0.64	2.49	0.23	4.51	0.425	1.661	0.157	2.253	0.212	0.831	0.078
700	19.5	4.9	9.49	0.70	3.50	0.26	7.12	0.52	2.62	0.19	4.75	0.348	1.749	0.128	2.373	0.174	0.874	0.064
500	13.9	3.5	10.03	0.53	3.69	0.19	7.52	0.39	2.77	0.14	5.02	0.263	1.846	0.097	2.508	0.131	0.923	0.048
300	8.3	2.1	10.63	0.33	4.03	0.13	7.97	0.25	3.02	0.09	5.32	0.167	2.014	0.063	2.658	0.083	1.007	0.032
100	2.8	0.7	11.56	0.12	4.43	0.05	8.67	0.09	3.32	0.03	5.78	0.061	2.215	0.023	2.889	0.030	1.108	0.012
50	1.4	0.3	12.08	0.06	4.58	0.02	9.06	0.05	3.44	0.02	6.04	0.032	2.291	0.012	3.021	0.016	1.146	0.006

注：表格中红色区域表明所选型号已经超出该型号的最大允许输入功率或者超出最大提升力，如选用则适当降低工作制，具体选型咨询格鲁夫。

螺旋升降机参数



n1=输入转速 Nm=需要输入扭矩 kW=需要输入功率

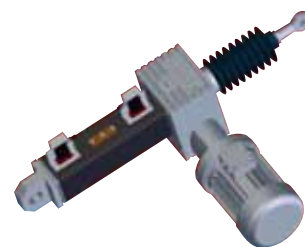
SJB22			提升负载															
			20kN				15kN				10kN				5kN			
n1	提升速度 mm/s		减速比				减速比				减速比				减速比			
			V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	77.9	19.5	16.61	2.44	6.04	0.89	12.46	1.83	4.53	0.66	8.31	1.218	3.021	0.443	4.153	0.609	1.510	0.221
900	50.1	12.5	17.43	1.64	6.48	0.61	13.07	1.23	4.86	0.46	8.72	0.821	3.242	0.305	4.358	0.411	1.621	0.153
700	39.0	9.7	18.33	1.34	6.82	0.50	13.75	1.01	5.11	0.37	9.17	0.672	3.408	0.250	4.583	0.336	1.704	0.125
500	27.8	7.0	19.33	1.01	7.18	0.38	14.50	0.76	5.39	0.28	9.67	0.506	3.592	0.188	4.833	0.253	1.796	0.094
300	16.7	4.2	20.45	0.64	7.59	0.24	15.34	0.48	5.70	0.18	10.22	0.321	3.797	0.119	5.112	0.161	1.899	0.060
100	5.6	1.4	22.15	0.23	8.31	0.09	16.61	0.17	6.23	0.07	11.08	0.116	4.153	0.043	5.538	0.058	2.077	0.022
50	2.8	0.7	23.63	0.12	8.86	0.05	17.72	0.09	6.65	0.03	11.81	0.062	4.430	0.023	5.907	0.031	2.215	0.012

SJB50			提升负载															
			50kN				35kN				25kN				10kN			
n1	提升速度 mm/s		减速比				减速比				减速比				减速比			
			V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	33.4	8.3	19.29	2.83	7.30	1.07	13.50	1.98	5.11	0.75	9.64	1.414	3.648	0.535	3.858	0.566	1.459	0.214
900	21.4	5.4	20.69	1.95	7.49	0.71	14.48	1.36	5.24	0.49	10.35	0.975	3.744	0.353	4.138	0.390	1.497	0.147
700	16.7	4.2	21.47	1.57	7.69	0.56	15.03	1.10	5.38	0.39	10.74	0.787	3.845	0.282	4.294	0.315	1.538	0.113
500	11.9	3.0	22.76	1.19	7.90	0.41	15.93	0.83	5.53	0.29	11.38	0.596	3.952	0.207	4.552	0.238	1.581	0.083
300	7.1	1.8	23.71	0.74	8.62	0.27	16.60	0.52	6.04	0.19	11.85	0.372	4.311	0.135	4.742	0.149	1.724	0.054
100	2.4	0.6	25.29	0.26	9.48	0.10	17.70	0.19	6.64	0.07	12.64	0.132	4.742	0.050	5.058	0.053	1.897	0.020
50	1.2	0.3	26.47	0.14	10.16	0.05	18.53	0.10	7.11	0.04	13.23	0.069	5.081	0.027	5.293	0.028	2.032	0.011

SJB51			提升负载															
			50kN				35kN				25kN				10kN			
n1	提升速度 mm/s	减速比				减速比				减速比				减速比				
		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1		
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	66.7	16.7	37.31	5.47	13.88	2.03	26.12	3.83	9.71	1.42	18.66	2.735	6.939	1.017	7.463	1.094	2.776	0.407
900	42.9	10.7	38.58	3.64	14.59	1.37	27.00	2.54	10.21	0.96	19.29	1.818	7.295	0.687	7.716	0.727	2.918	0.275
700	33.4	8.3	39.93	2.93	15.38	1.13	27.95	2.05	10.77	0.79	19.97	1.463	7.689	0.564	7.986	0.585	3.076	0.225
500	23.8	6.0	42.94	2.25	15.81	0.83	30.06	1.57	11.06	0.58	21.47	1.124	7.903	0.414	8.589	0.450	3.161	0.166
300	14.3	3.6	44.63	1.40	17.24	0.54	31.24	0.98	12.07	0.38	22.31	0.701	8.622	0.271	8.926	0.280	3.449	0.108
100	4.8	1.2	47.42	0.50	18.97	0.20	33.19	0.35	13.28	0.14	23.71	0.248	9.484	0.099	9.484	0.099	3.793	0.040
50	2.4	0.6	50.58	0.26	20.32	0.11	35.41	0.19	14.23	0.07	25.29	0.132	10.161	0.053	10.116	0.053	4.064	0.021

注：表格中红色区域表明所选型号已经超出该型号的最大允许输入功率或者超出最大提升力，如选用则适当降低工作制，具体选型咨询格鲁夫。

螺旋升降机选型表



n1=输入转速 Nm=需要输入扭矩 kW=需要输入功率

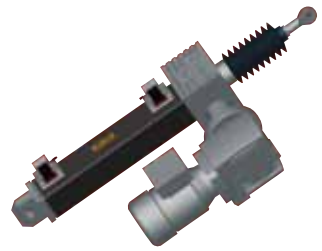
SJB80		提升负载															
		80kN				60kN				40kN				20kN			
		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比	
n1	提升速度 mm/s	V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1	
RPM	V1 L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	29.2 7.3	27.44	4.02	10.20	1.50	20.58	3.02	7.65	1.12	13.72	2.011	5.101	0.748	6.861	1.006	2.551	0.374
900	18.7 4.7	28.94	2.73	10.47	0.99	21.70	2.05	7.85	0.74	14.47	1.364	5.236	0.493	7.235	0.682	2.618	0.247
700	14.6 3.6	30.03	2.20	10.75	0.79	22.52	1.65	8.07	0.59	15.02	1.101	5.377	0.394	7.508	0.550	2.689	0.197
500	10.4 2.6	31.83	1.67	11.05	0.58	23.87	1.25	8.29	0.43	15.92	0.833	5.527	0.289	7.958	0.417	2.763	0.145
300	6.2 1.6	33.16	1.04	12.06	0.38	24.87	0.78	9.04	0.28	16.58	0.521	6.029	0.189	8.290	0.260	3.015	0.095
100	2.1 0.5	35.37	0.37	13.26	0.14	26.53	0.28	9.95	0.10	17.69	0.185	6.632	0.069	8.843	0.093	3.316	0.035
50	1.0 0.3	37.02	0.19	14.21	0.07	27.76	0.15	10.66	0.06	18.51	0.097	7.106	0.037	9.254	0.048	3.553	0.019

SJB81		提升负载															
		80kN				60kN				40kN				20kN			
		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比	
n1	提升速度 mm/s	V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1	
RPM	V1 L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	58.3 14.6	53.95	7.91	19.90	2.92	40.47	5.93	14.92	2.19	26.98	3.955	9.948	1.458	13.489	1.977	4.974	0.729
900	37.5 9.4	57.88	5.45	20.94	1.97	43.41	4.09	15.71	1.48	28.94	2.727	10.471	0.987	14.470	1.364	5.236	0.493
700	29.2 7.3	60.06	4.40	21.51	1.58	45.05	3.30	16.13	1.18	30.03	2.201	10.755	0.788	15.016	1.101	5.377	0.394
500	20.8 5.2	63.67	3.33	22.11	1.16	47.75	2.50	16.58	0.87	31.83	1.667	11.053	0.579	15.917	0.833	5.527	0.289
300	12.5 3.1	66.32	2.08	24.12	0.76	49.74	1.56	18.09	0.57	33.16	1.042	12.058	0.379	16.580	0.521	6.029	0.189
100	4.2 1.0	70.74	0.74	26.53	0.28	53.06	0.56	19.90	0.21	35.37	0.370	13.264	0.139	17.685	0.185	6.632	0.069
50	2.1 0.5	74.03	0.39	28.42	0.15	55.52	0.29	21.32	0.11	37.02	0.194	14.211	0.074	18.508	0.097	7.106	0.037

SJB100		提升负载															
		100kN				80kN				50kN				20kN			
		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比	
n1	提升速度 mm/s	V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1		V1 L1	
RPM	V1 L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	29.2 7.3	34.30	5.03	12.75	1.87	27.44	4.02	10.20	1.50	17.15	2.514	6.377	0.935	6.861	1.006	2.551	0.374
900	18.7 4.7	36.17	3.41	13.09	1.23	28.94	2.73	10.47	0.99	18.09	1.705	6.545	0.617	7.235	0.682	2.618	0.247
700	14.6 3.6	37.54	2.75	13.44	0.99	30.03	2.20	10.75	0.79	18.77	1.376	6.722	0.493	7.508	0.550	2.689	0.197
500	10.4 2.6	39.79	2.08	13.82	0.72	31.83	1.67	11.05	0.58	19.90	1.042	6.908	0.362	7.958	0.417	2.763	0.145
300	6.2 1.6	41.45	1.30	15.07	0.47	33.16	1.04	12.06	0.38	20.72	0.651	7.536	0.237	8.290	0.260	3.015	0.095
100	2.1 0.5	44.21	0.46	16.58	0.17	35.37	0.37	13.26	0.14	22.11	0.231	8.290	0.087	8.843	0.093	3.316	0.035
50	1.0 0.3	46.27	0.24	17.76	0.09	37.02	0.19	14.21	0.07	23.13	0.121	8.882	0.047	9.254	0.048	3.553	0.019

注：表格中红色区域表明所选型号已经超出该型号的最大允许输入功率或者超出最大提升力，如选用则适当降低工作制，具体选型咨询格鲁夫。

螺旋升降机参数



n1=输入转速 Nm=需要输入扭矩 kW=需要输入功率

SJB101			提升负载															
			100kN				80kN				50kN				20kN			
n1	提升速度 mm/s		减速比				减速比				减速比				减速比			
			V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	58.3	14.6	66.32	9.72	24.26	3.56	53.06	7.78	19.41	2.85	33.16	4.861	12.132	1.778	13.264	1.944	4.853	0.711
900	37.5	9.4	68.61	6.47	25.51	2.40	54.89	5.17	20.41	1.92	34.30	3.233	12.754	1.202	13.721	1.293	5.101	0.481
700	29.2	7.3	71.06	5.21	26.18	1.92	56.85	4.17	20.94	1.54	35.53	2.604	13.089	0.959	14.211	1.042	5.236	0.384
500	20.8	5.2	75.08	3.93	26.89	1.41	60.06	3.14	21.51	1.13	37.54	1.965	13.443	0.704	15.016	0.786	5.377	0.282
300	12.5	3.1	79.58	2.50	28.42	0.89	63.67	2.00	22.74	0.71	39.79	1.250	14.211	0.446	15.917	0.500	5.685	0.179
100	4.2	1.0	82.90	0.87	31.09	0.33	66.32	0.69	24.87	0.26	41.45	0.434	15.544	0.163	16.580	0.174	6.217	0.065
50	2.1	0.5	88.43	0.46	33.16	0.17	70.74	0.37	26.53	0.14	44.21	0.231	16.580	0.087	17.685	0.093	6.632	0.035

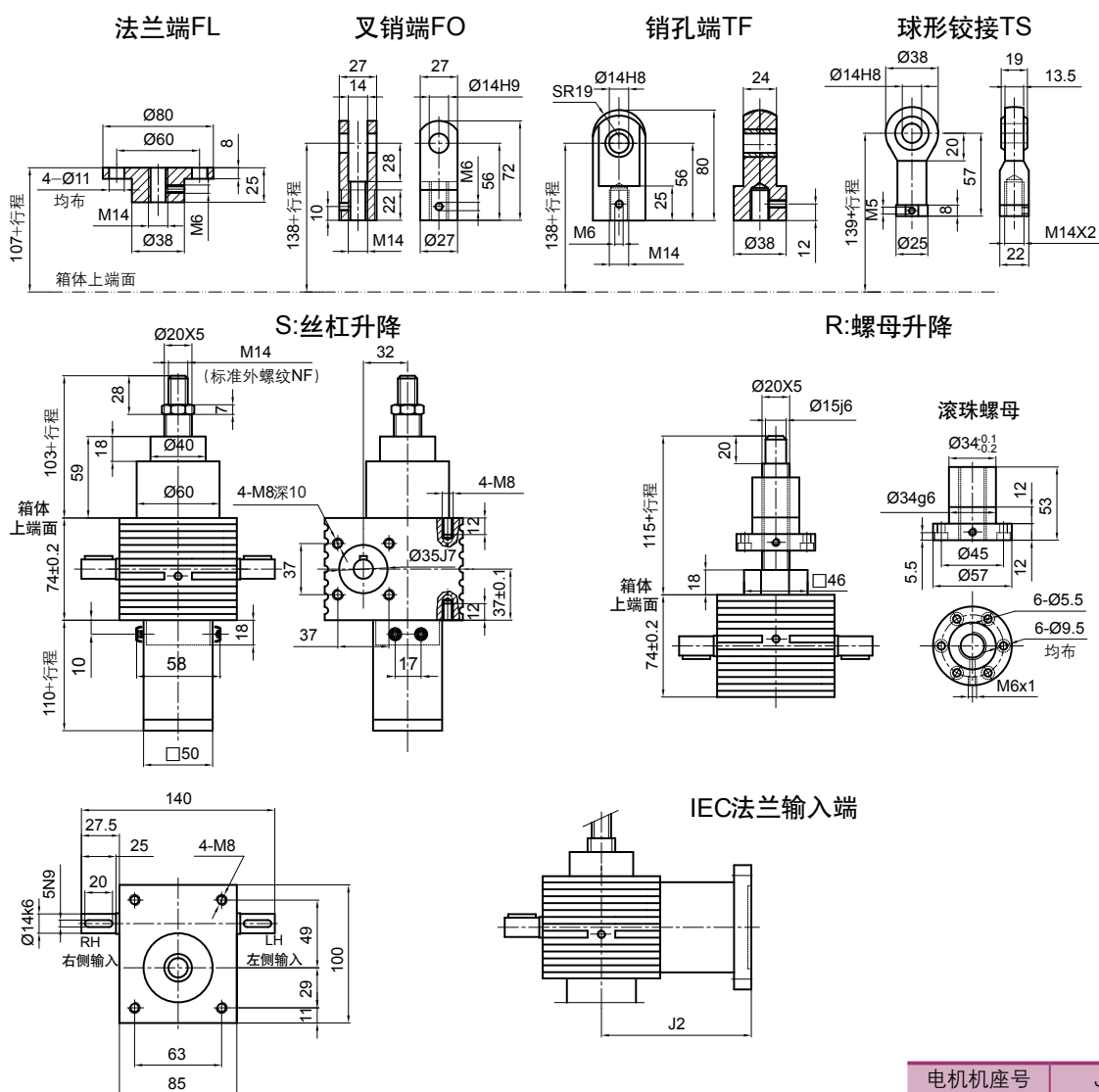
SJB201			提升负载															
			200kN				150kN				100kN				50kN			
n1	提升速度 mm/s	减速比				减速比				减速比				减速比				
		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1		
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	53.2	13.3	131.96	19.35	51.84	7.60	98.97	14.51	38.88	5.70	65.98	9.673	25.921	3.800	32.991	4.836	12.961	1.900
900	34.2	8.5	136.94	12.91	54.98	5.18	102.71	9.68	41.24	3.89	68.47	6.453	27.492	2.591	34.236	3.226	13.746	1.295
700	26.6	6.6	142.31	10.43	58.53	4.29	106.74	7.82	43.90	3.22	71.16	5.216	29.266	2.145	35.578	2.608	14.633	1.073
500	19.0	4.7	148.12	7.76	62.57	3.28	111.09	5.82	46.93	2.46	74.06	3.878	31.284	1.638	37.031	1.939	15.642	0.819
300	11.4	2.8	154.43	4.85	64.80	2.04	115.82	3.64	48.60	1.53	77.21	2.426	32.402	1.018	38.606	1.213	16.201	0.509
100	3.8	0.9	161.29	1.69	67.20	0.70	120.97	1.27	50.40	0.53	80.64	0.844	33.602	0.352	40.322	0.422	16.801	0.176
50	1.9	0.5	168.79	0.88	69.79	0.37	126.59	0.66	52.34	0.27	84.40	0.442	34.894	0.183	42.198	0.221	17.447	0.091

SJB300			提升负载															
			300kN				200kN				150kN				100kN			
n1	提升速度 mm/s		减速比				减速比				减速比				减速比			
			V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	45.5	11.4	175.68	25.75	66.51	9.75	117.12	17.17	44.34	6.50	87.84	12.877	33.254	4.875	58.561	8.585	22.170	3.250
900	29.2	7.3	182.57	17.21	70.54	6.65	121.72	11.47	47.03	4.43	91.29	8.603	35.270	3.324	60.858	5.735	23.513	2.216
700	22.7	5.7	186.22	13.65	75.09	5.50	124.15	9.10	50.06	3.67	93.11	6.825	37.545	2.752	62.075	4.550	25.030	1.835
500	16.2	4.1	190.03	9.95	80.27	4.20	126.68	6.63	53.51	2.80	95.01	4.974	40.135	2.101	63.342	3.316	26.756	1.401
300	9.7	2.4	198.11	6.22	83.14	2.61	132.07	4.15	55.42	1.74	99.06	3.112	41.568	1.306	66.037	2.074	27.712	0.871
100	3.2	0.8	206.92	2.17	86.22	0.90	137.94	1.44	57.48	0.60	103.46	1.083	43.108	0.451	68.972	0.722	28.738	0.301
50	1.6	0.4	216.54	1.13	89.53	0.47	144.36	0.76	59.69	0.31	108.27	0.567	44.766	0.234	72.180	0.378	29.844	0.156

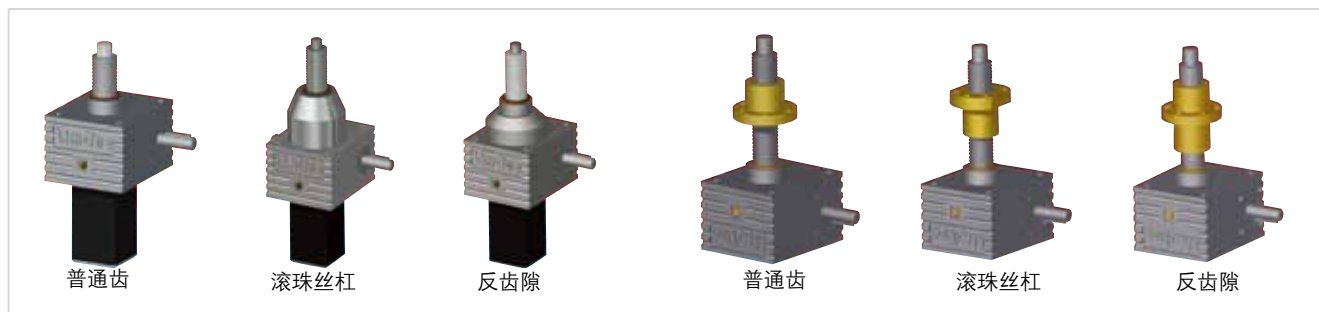
注：表格中红色区域表明所选型号已经超出该型号的最大允许输入功率或者超出最大提升力，如选用则适当降低工作制，具体选型咨询格鲁夫。

螺旋升降机尺寸

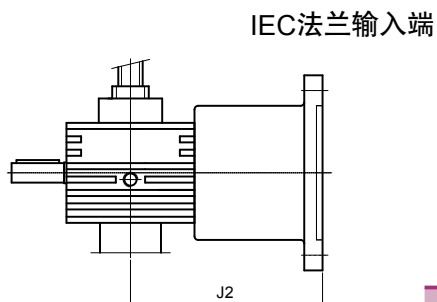
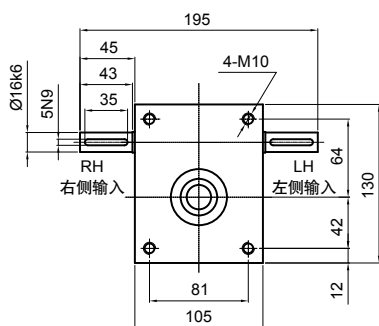
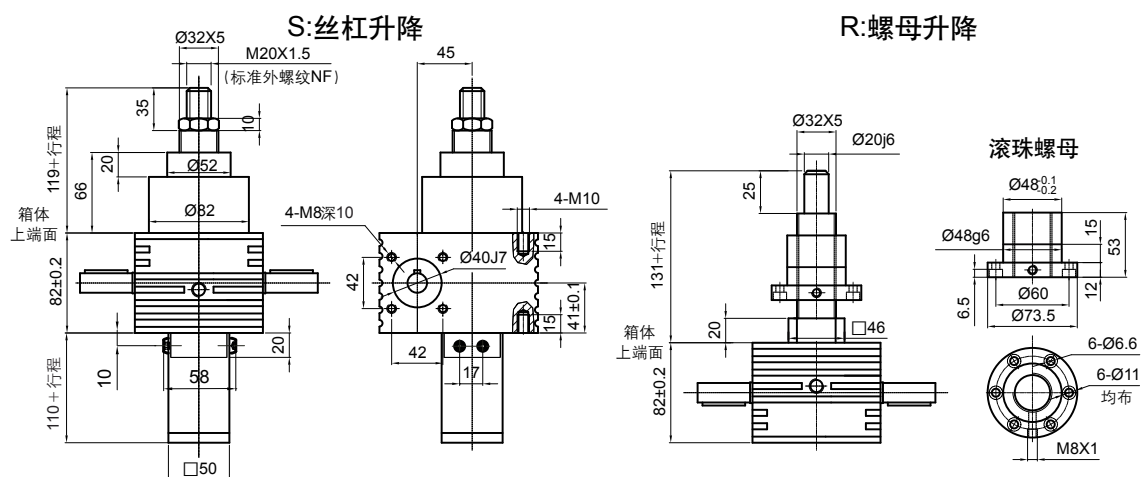
SJB10螺旋升降机



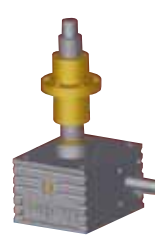
电机机座号	J2
63B14	62.5
71B14	115.5
80B14	125.5



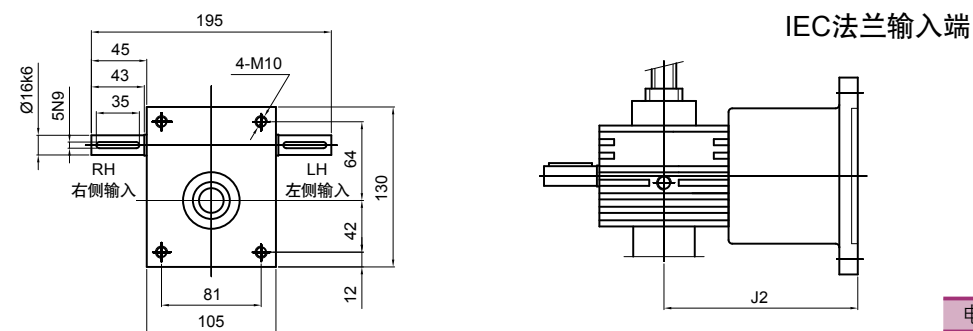
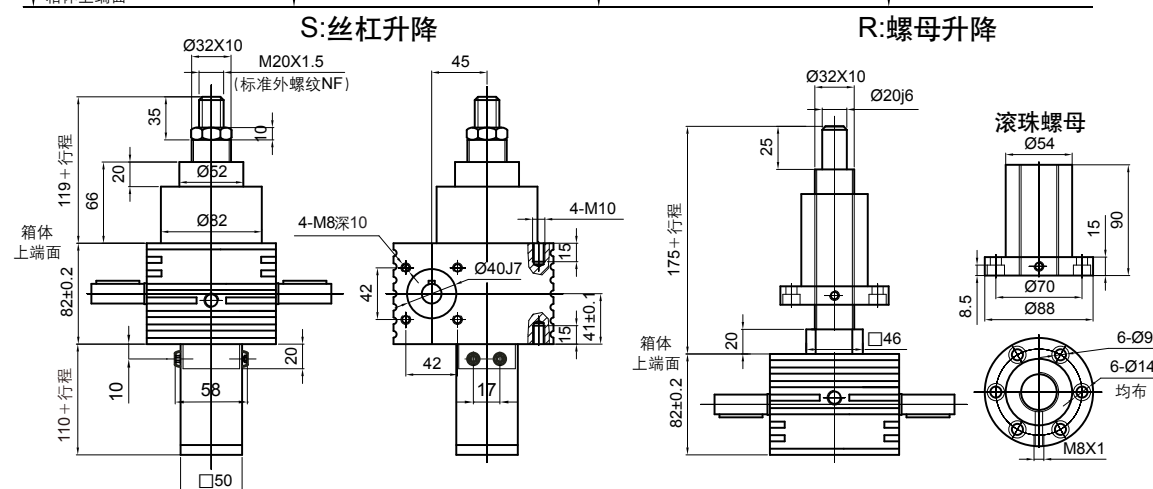
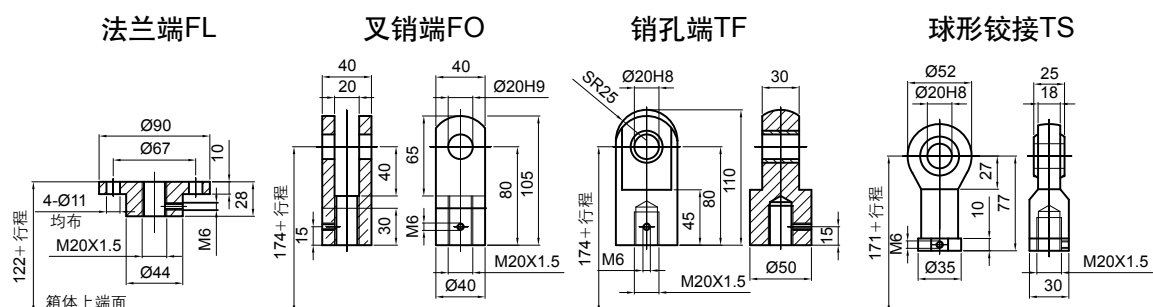
SJB20螺旋升降机



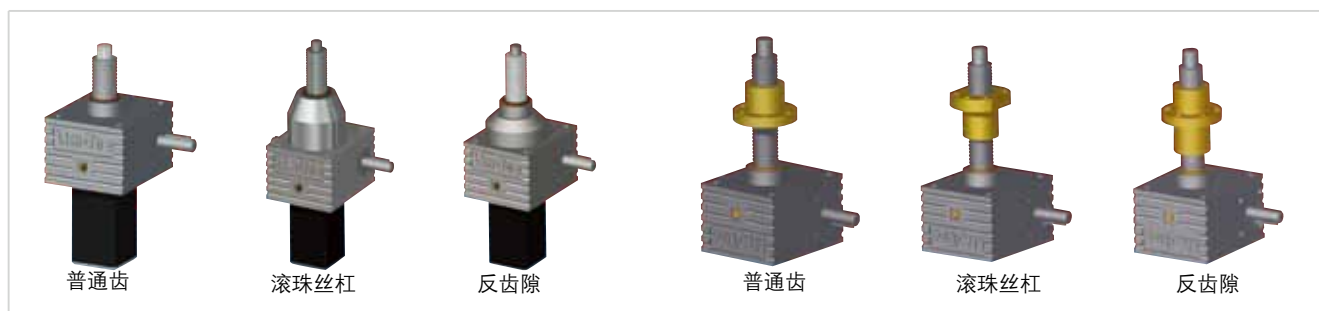
电机机座号	J2
71B14	75
80B14	155
90B14	165



SJB21螺旋升降机

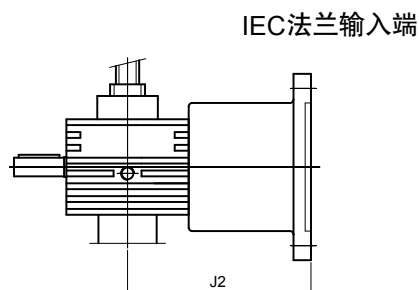
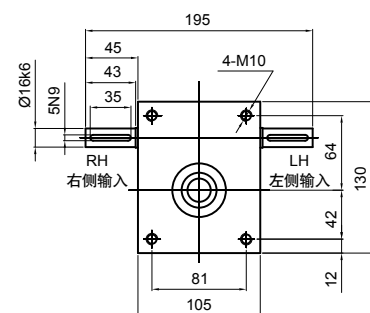
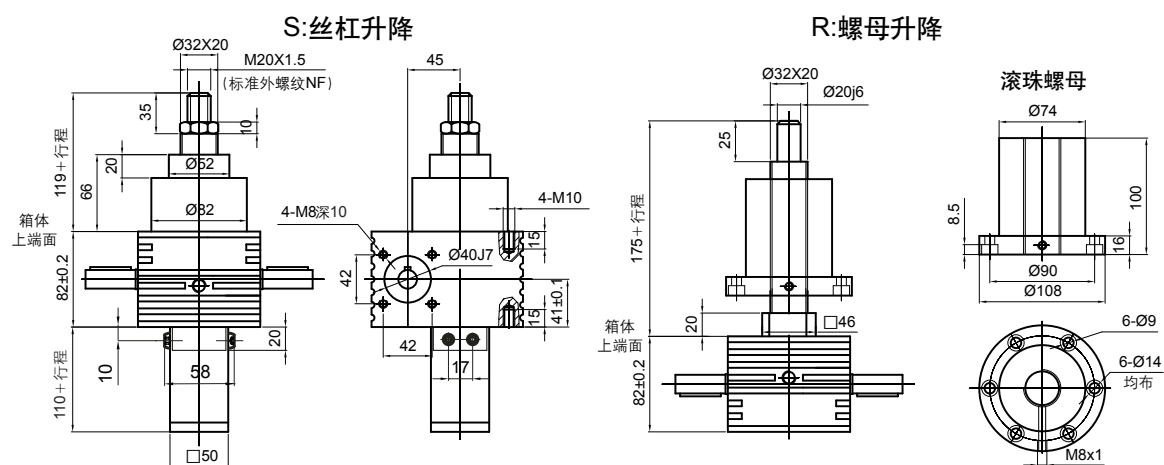
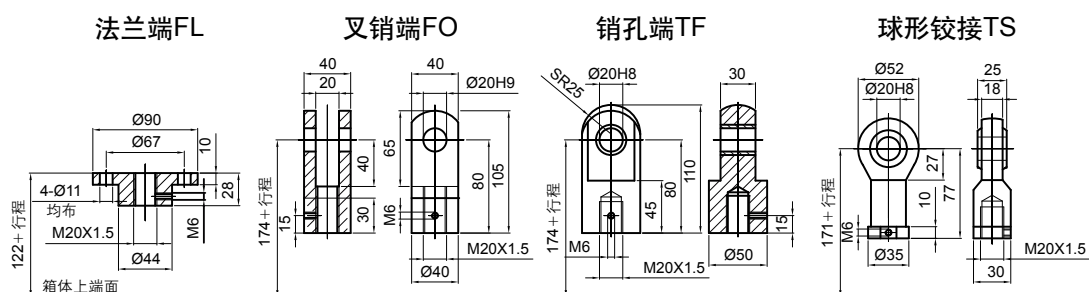


电机机座号	J2
71B14	75
80B14	155
90B14	165

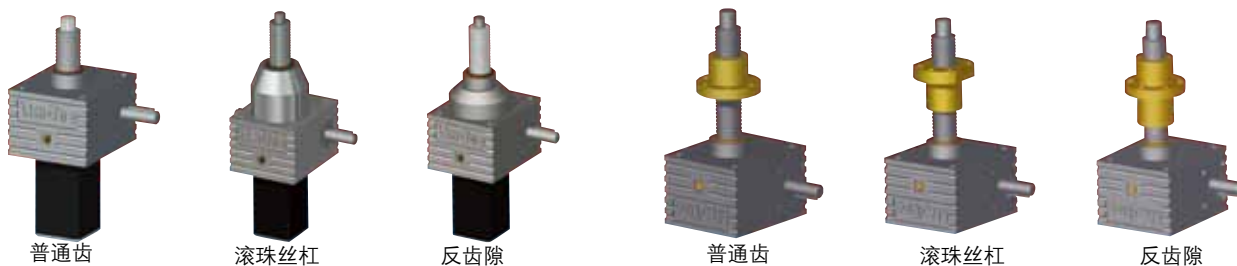


螺旋升降机尺寸

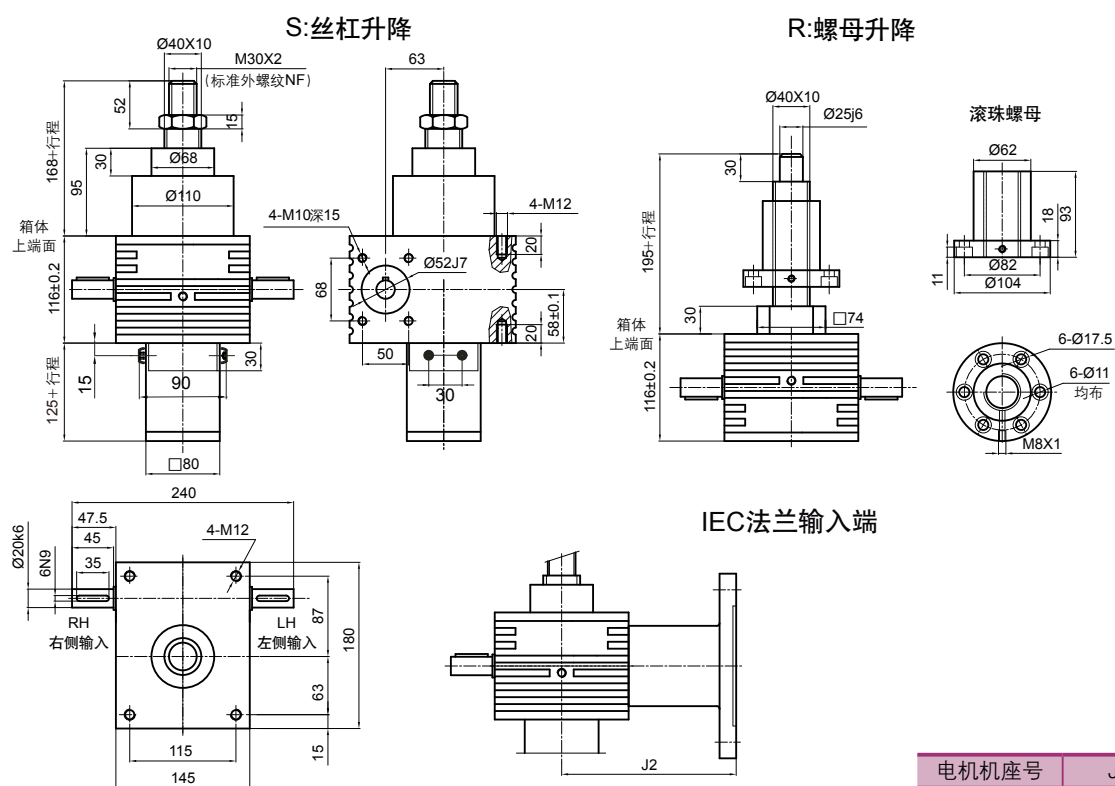
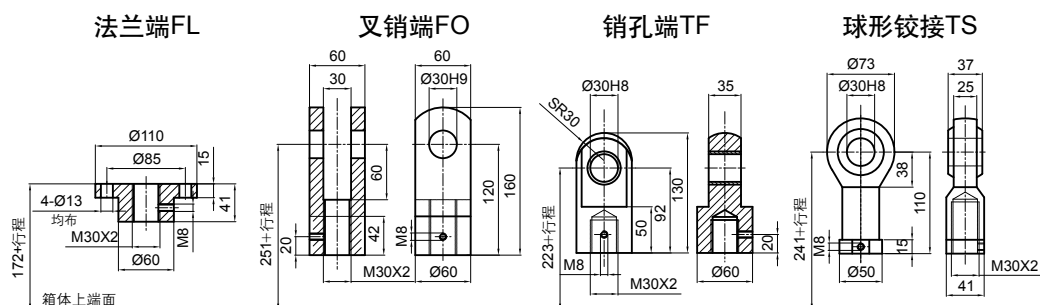
SJB22螺旋升降机



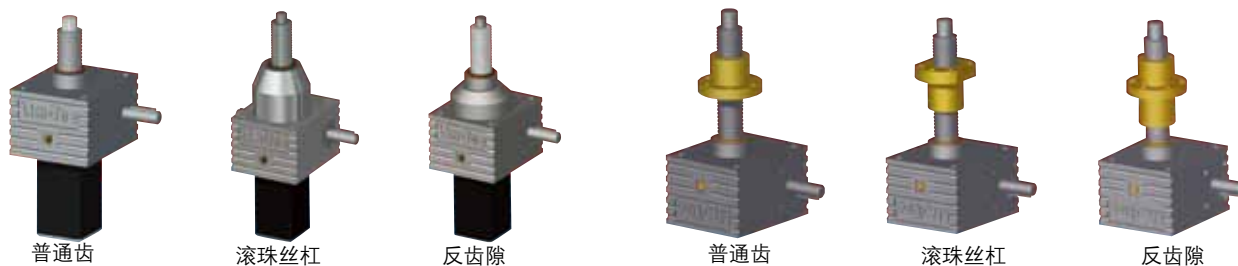
电机机座号	J2
71B14	75
80B14	155
90B14	165



SJB50螺旋升降机

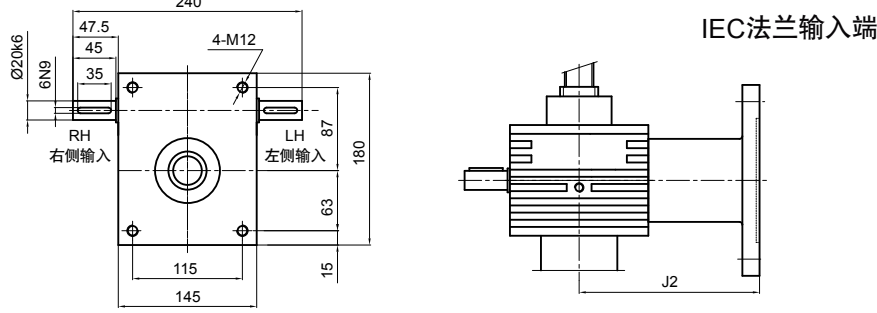
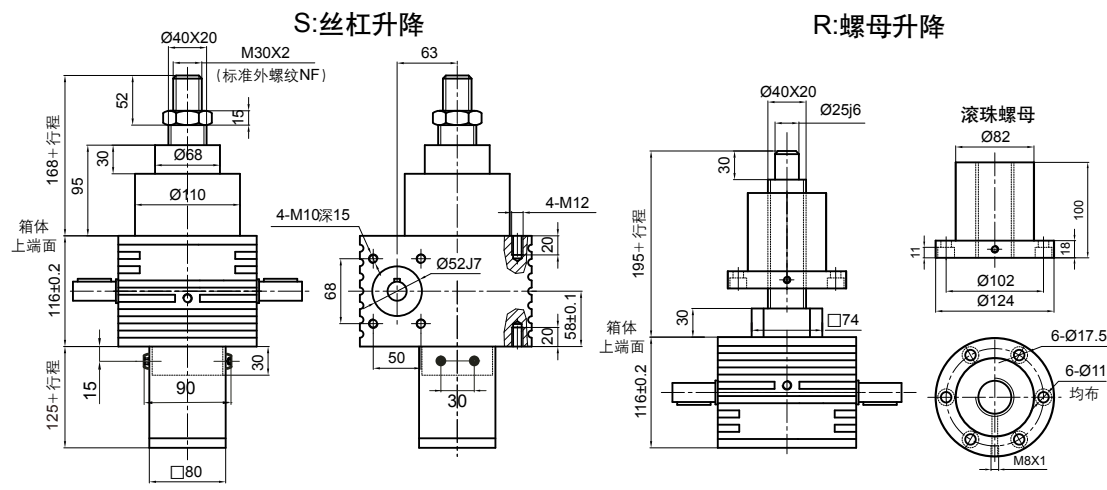
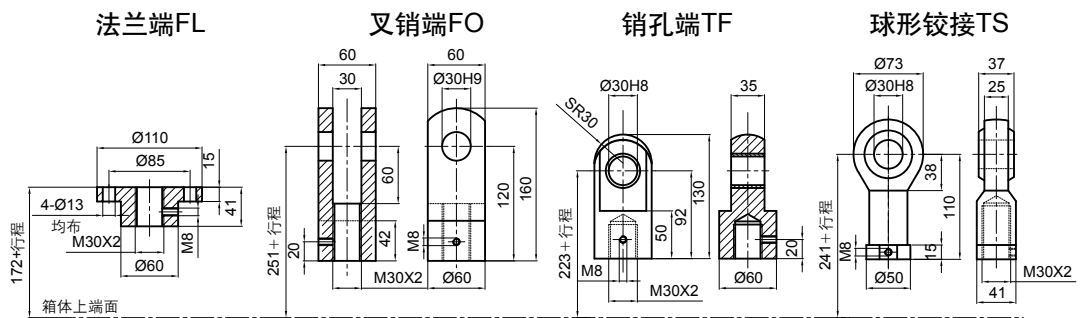


电机机座号	J2
80B14	98
90B5	190
100B14	200

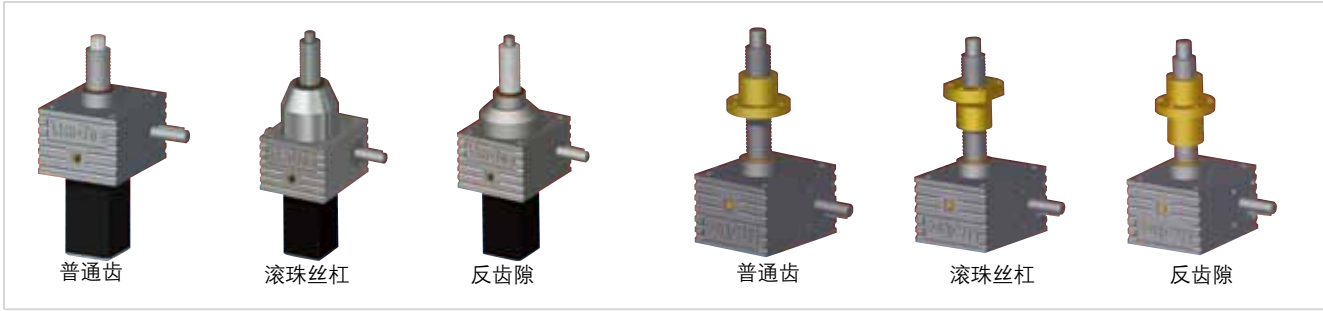


螺旋升降机尺寸

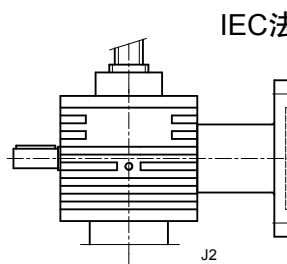
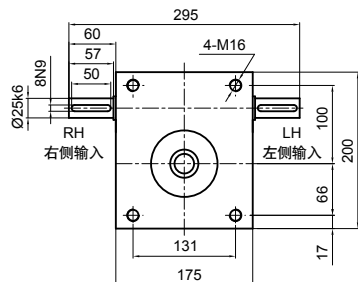
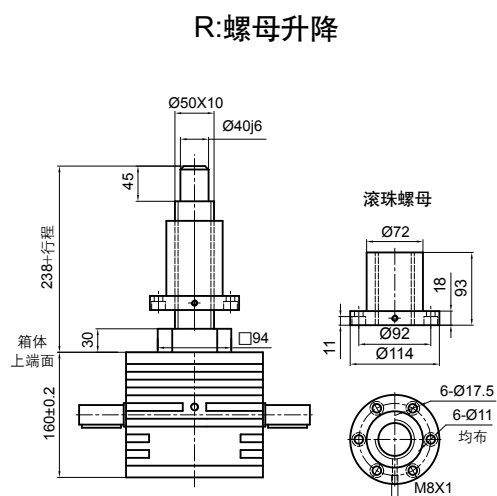
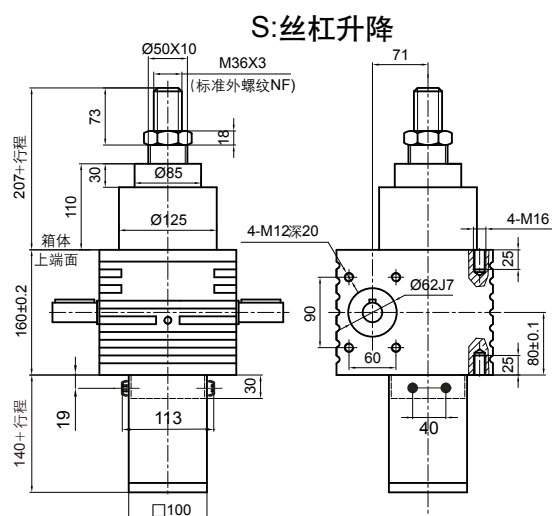
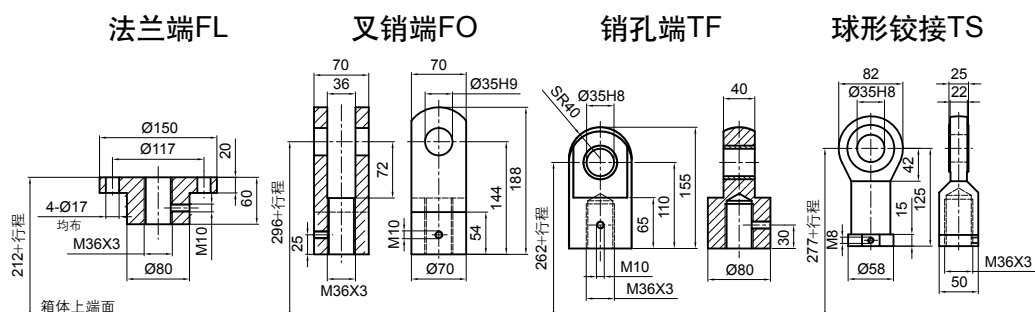
SJB51螺旋升降机



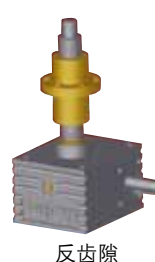
电机机座号	J2
80B14	98
90B5	190
100B14	200



SJB80螺旋升降机

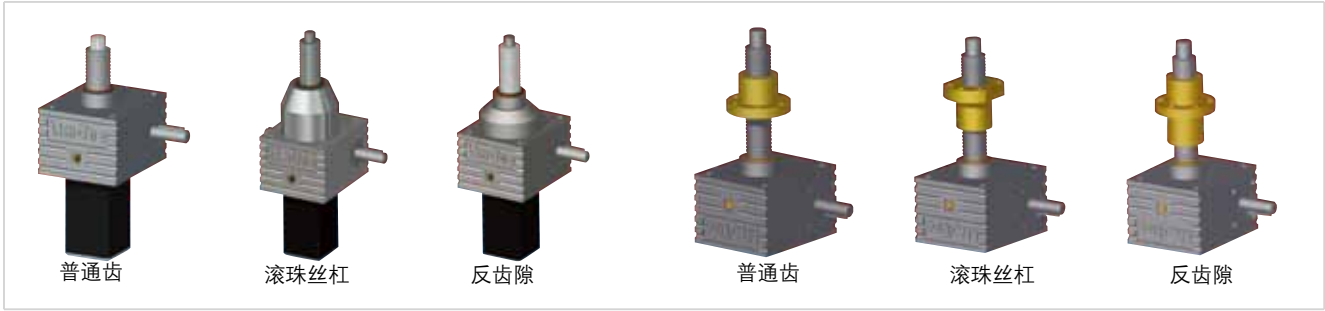
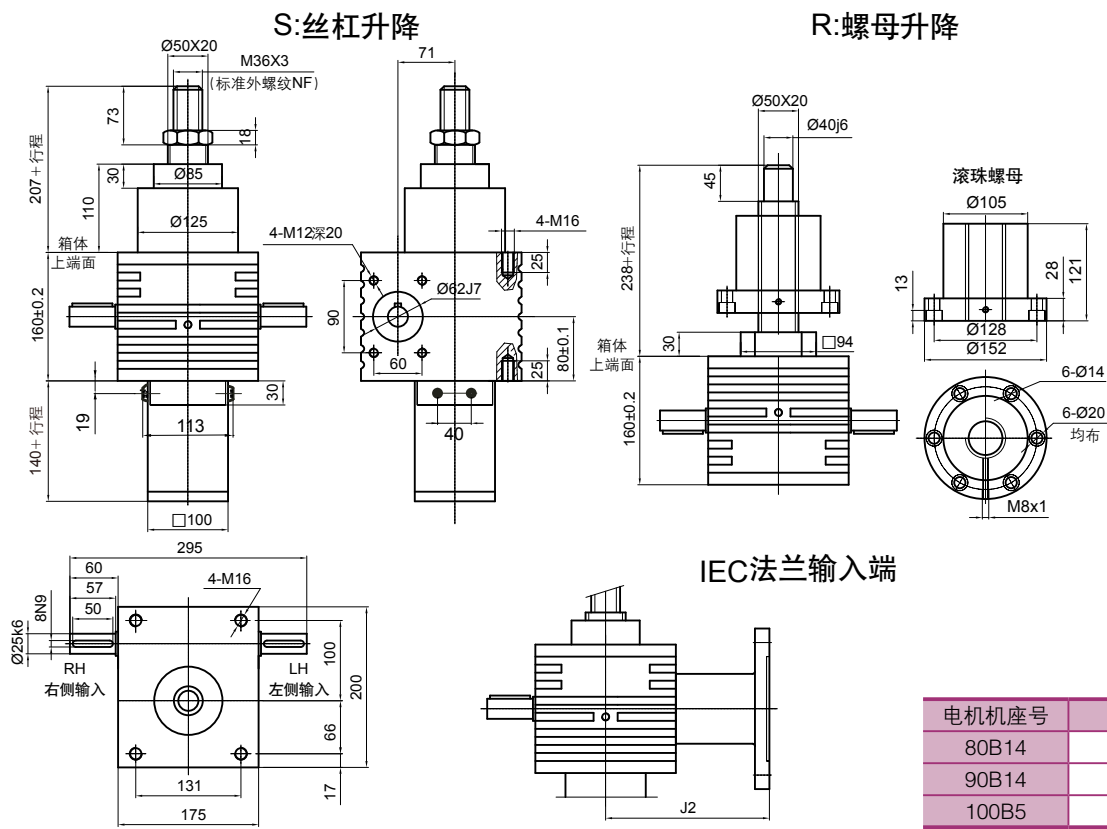
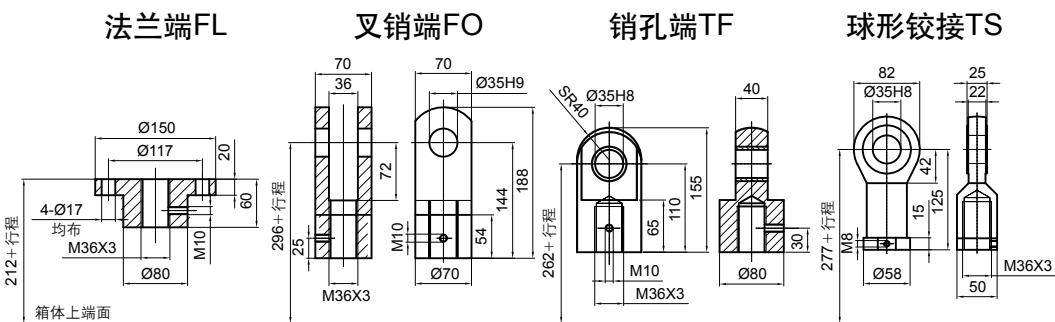


电机机座号	J2
80B14	115
90B14	115
100B5	231

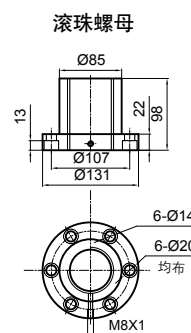
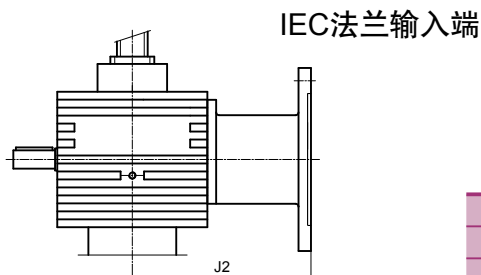
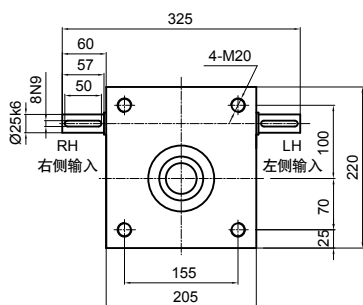
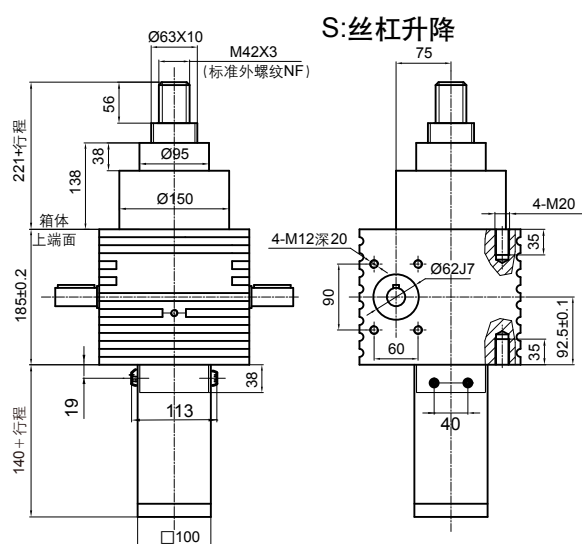
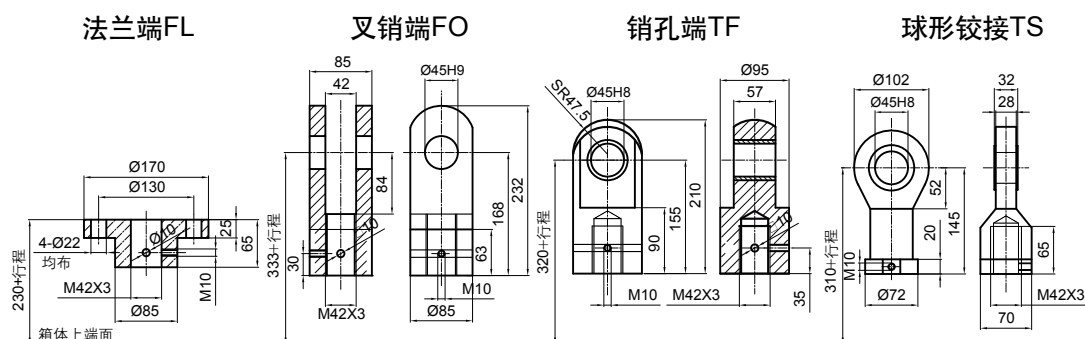


螺旋升降机尺寸

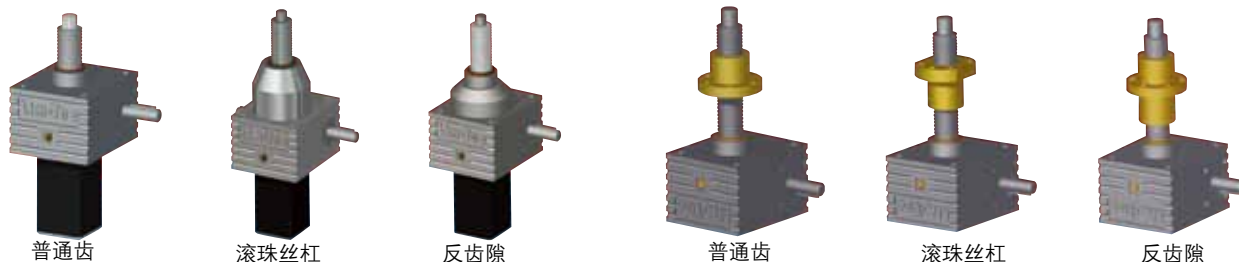
SJB81螺旋升降机



SJB100螺旋升降机

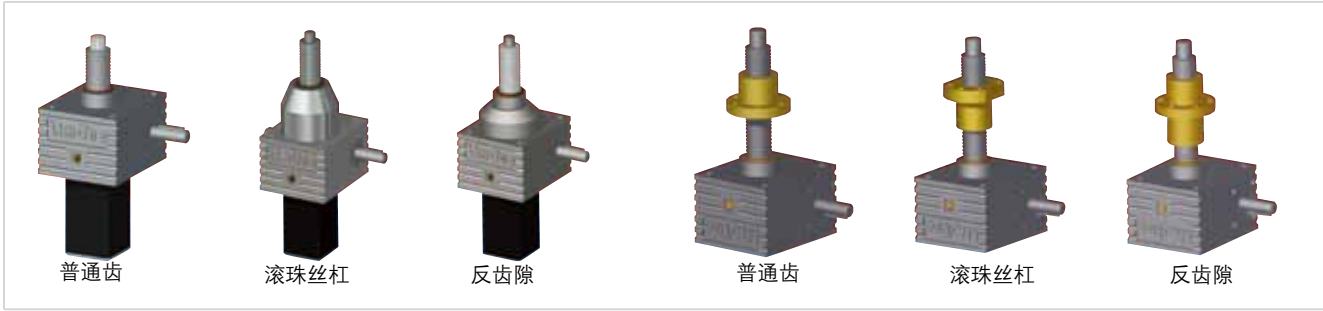
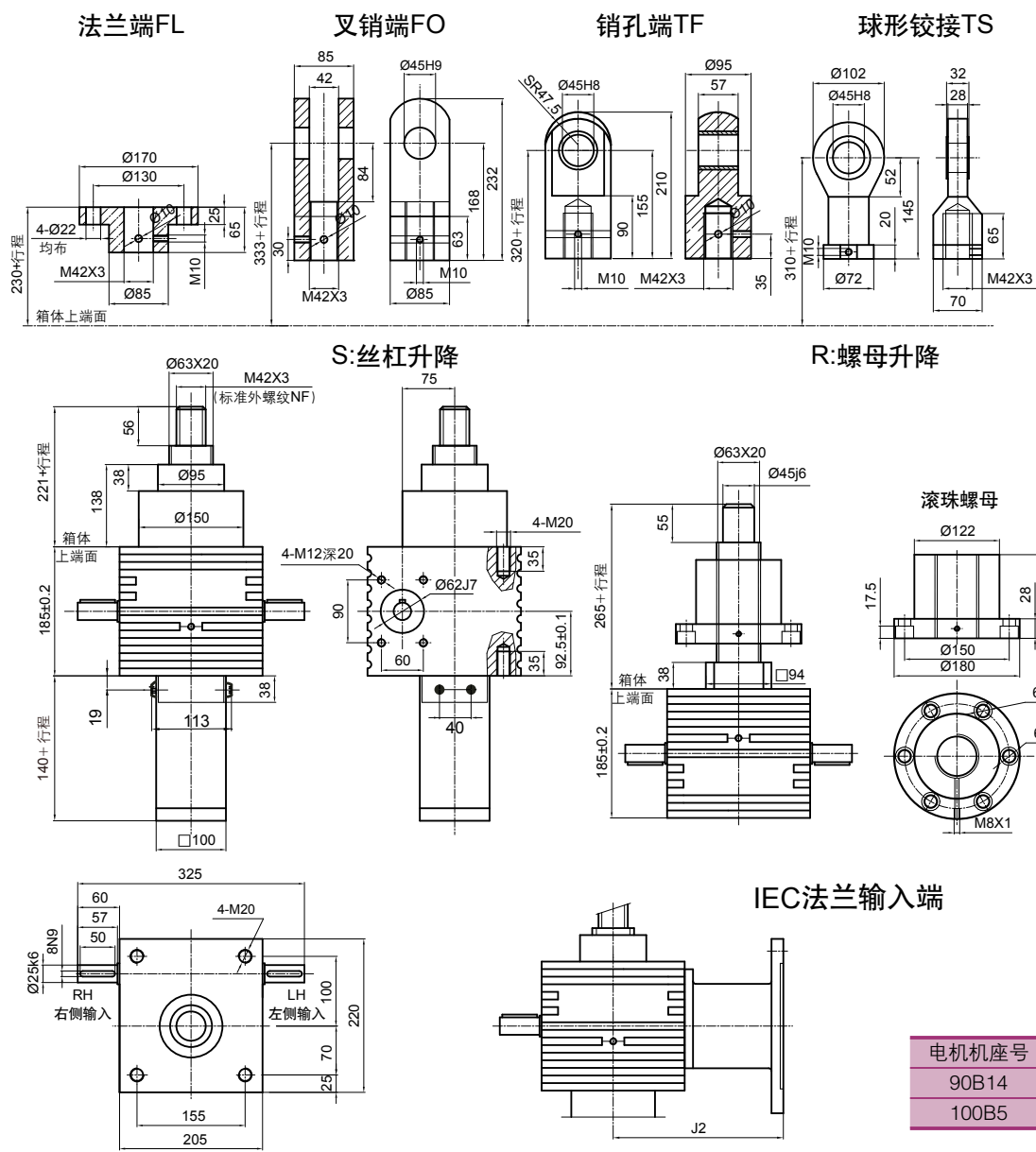


电机机座号	J2
90B14	130
100B5	246

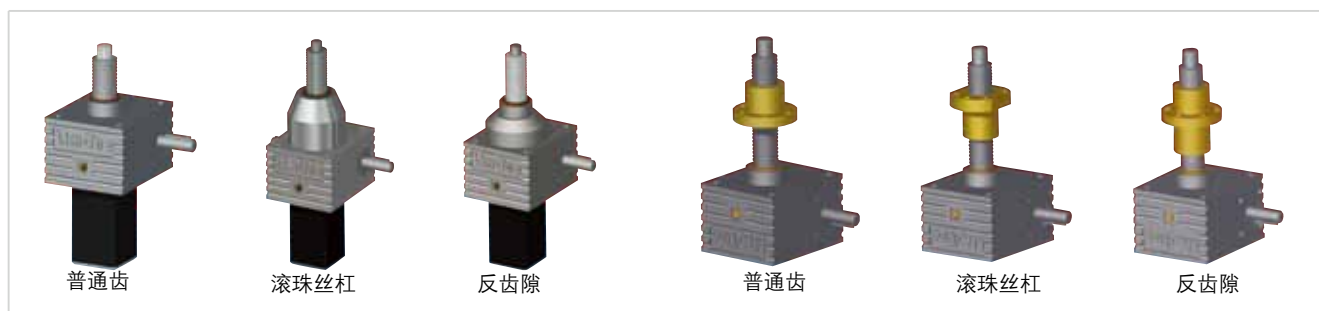
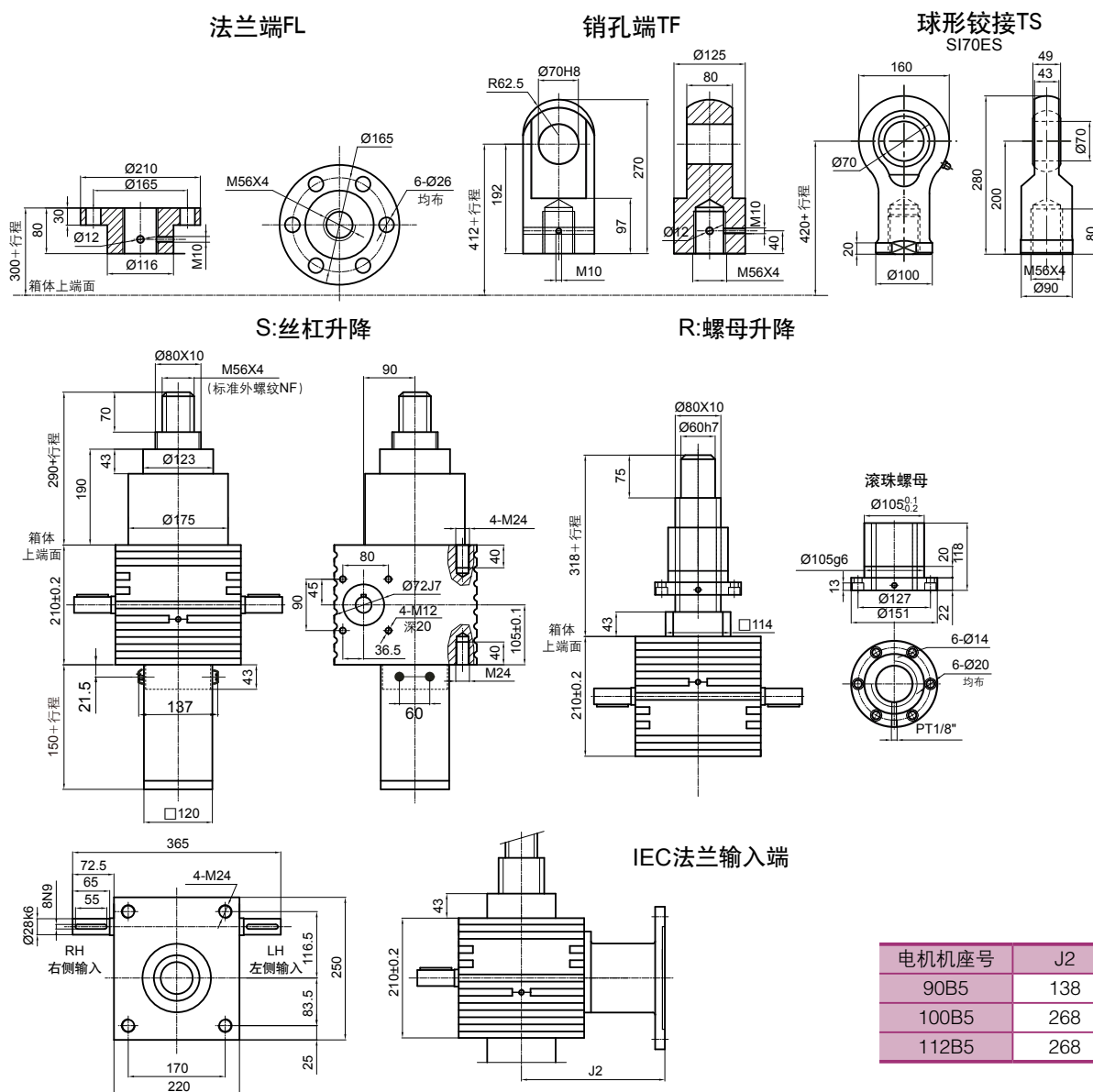


螺旋升降机尺寸

SJB101螺旋升降机

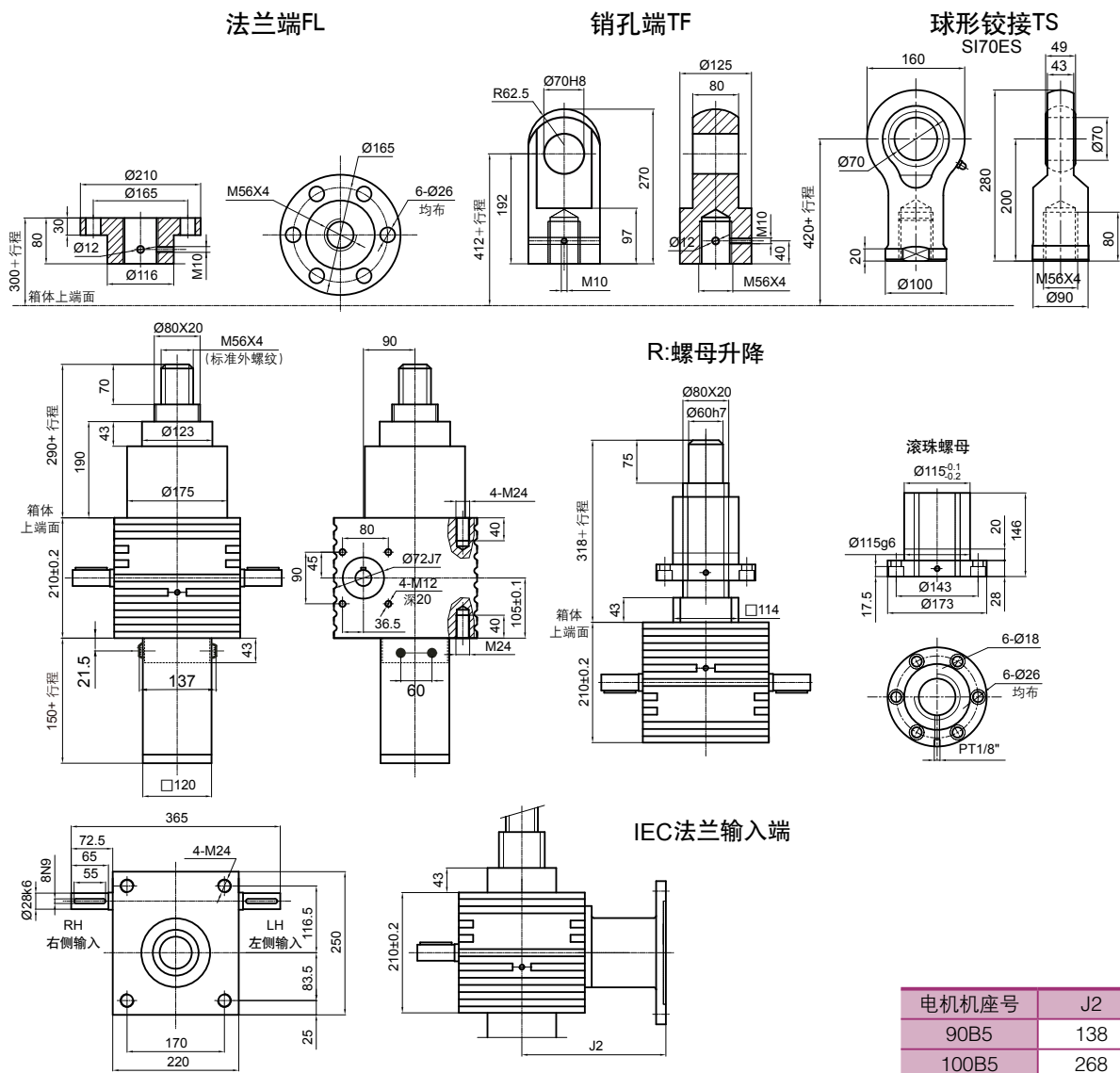


SJB200螺旋升降机

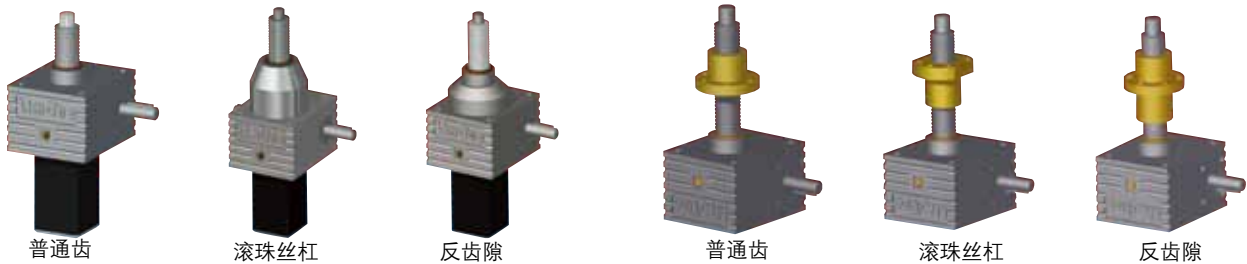


螺旋升降机尺寸

SJB201螺旋升降机

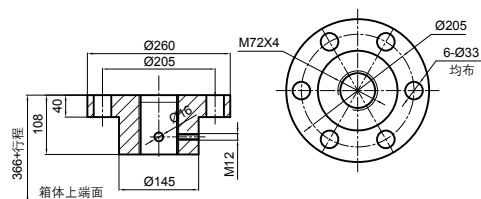


电机机座号	J2
90B5	138
100B5	268
112B5	268

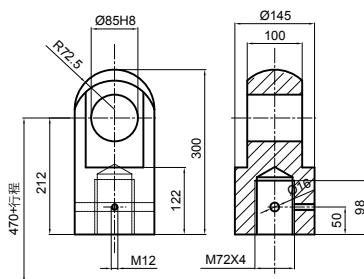


SJB300螺旋升降机

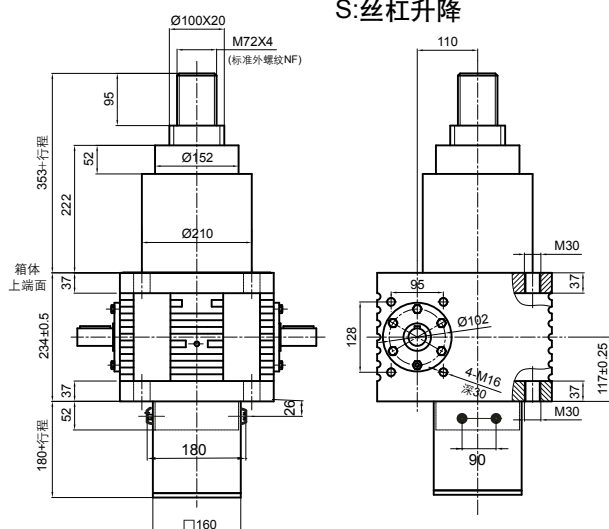
法兰端FL



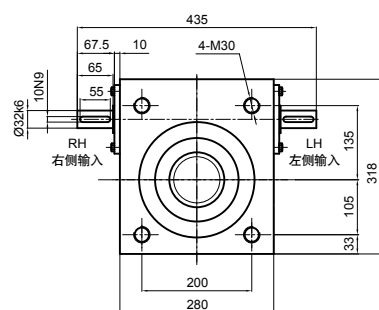
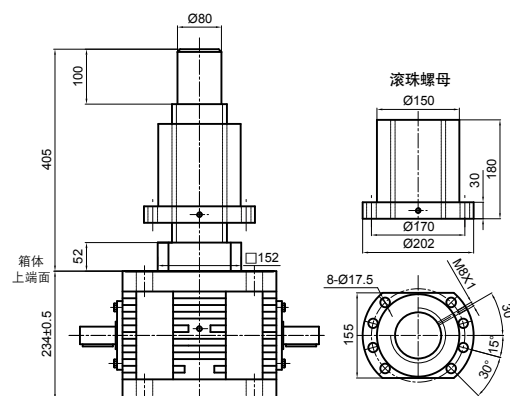
销孔端TF



S:丝杠升降



R:螺母升降



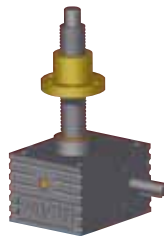
普通齿



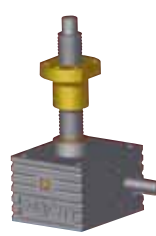
滚珠丝杠



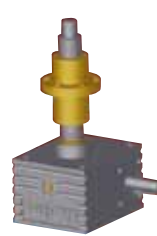
反齿隙



普通齿



滚珠丝杠



反齿隙



格鲁夫机械设备制造有限公司

Gelufu Machinery Equipment Manufacturing Co. Ltd

地址 (ADD) : 河北 • 保定 邮编 (P.C) : 071000

电话 (TEL) : +86-312-6784766

传真 (FAX) : +86-312-6784733

<http://www.gelufu.com>

E-mail: china@gelufu.com

